



Каталог продукции

## КРАНЫ БАШЕННЫЕ

- ОГОЛОВОЧНЫЕ
- БЕЗОГОЛОВОЧНЫЕ
- САМОМОНТИРУЕМЫЕ

## КРАНЫ ПОРТОВЫЕ

2018

[www.rokra.ru](http://www.rokra.ru)



## PEINER SYSTEM ОСНОВАНА В 1973 ГОДУ

Компания занимается производством, реализацией и сдачей в аренду башенных кранов для промышленного и гражданского строительства.

В основе деятельности – опыт старейшей итальянской фирмы, история которой началась еще 45 лет назад.

В 1973 году итальянский предприниматель Армандо Чиприани решил заняться производством башенных кранов и открыл компанию «Mechanical Workshop Armando Cipriani S.p.A.». Холдинг развивался, открылись филиалы в Салерно, Риме и Палермо.

В 1978 году компания начала сотрудничать с немецкой фирмой «Peiner AG» и была переименована в «General Cranes S.p.A. Peiner System».

Постепенное развитие и внимание к рыночному спросу позволили компании перейти от дистрибуции продукции во внутренних регионах к выходу на зарубежные рынки. **Именно так в 2016 году и появилась «ROKRA Peiner System».** Ввиду высокого спроса на итальянские краны со стороны Российских компаний, было решено локализовать производство кранов на территории Российской Федерации в городе Сыктывкар.

Зарекомендовавшие себя методы создания грузоподъемной техники позволили компании завоевать международную арену. Башенные краны холдинга работают в США, Канаде, Израиле, Казахстане, Ливии, Турции, Китае, Украине, Испании, Объединенных Арабских Эмиратах.



**45 лет**

на рынке  
краностроения



**2 завода**

в России и  
Италии



**>250**

сотрудников



**57 000 м<sup>2</sup>**

общая площадь  
двух заводов



На 2018 год компания «ROKRA Peiner System» имеет два завода – в Неаполе (Италия) и Сыктывкаре, у нас работают 250 сотрудников. Заводы холдинга занимают около 57 000 квадратных метров, более 21 000 из них – производственные площади.

Мы адаптировали итальянские башенные краны под Российские условия: наши башенные краны изготавливаются из металла российского производства, что дает возможность расширить температурный режим эксплуатации до  $-40^{\circ}\text{C}$ .

Отлаженные и отработанные с годами технологии производства башенных кранов позволили нам снизить себестоимость выпускаемой продукции и улучшить сервисное обслуживание. А для строительных компаний появилась возможность не только покупки, но и аренды башенных кранов и их комплектующих.

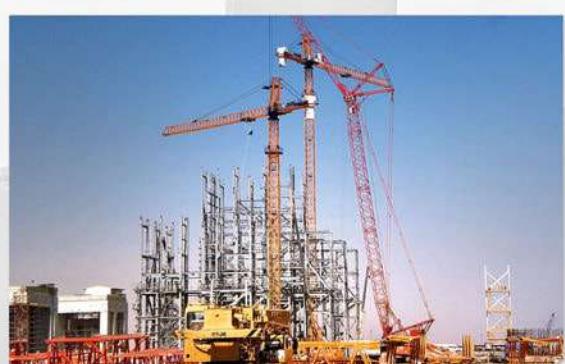
## НАШИ КРАНЫ

В модельном ряду ROKRA Peiner System присутствуют краны различные как по грузоподъемным характеристикам, так и по исполнению: краны с оголовком, без оголовка и самомонтируемые.

Краны спроектированы с учетом удобства их транспортировки мультимодальным способом (автомобильный, морской, ж/д транспорт).

Наши краны комплектуются как монолитными, так и разборными секциями башни, что позволяет экономить на перебазировке крана.

Для предотвращения преждевременного износа неиспользуемого каната башенные краны комплектуются двумя типами грузовых лебедок в зависимости от максимальной высоты под крюком.





**Цель «ROKRA Peiner System» – помочь вам вести бизнес, не отвлекаясь на производственные и технические нюансы.**

Главное для нас – это безопасность и надежность. Мы создаём все условия для того, чтобы вы могли начать работу в кратчайшие сроки, были уверены в качестве предоставляемого оборудования и могли оценить опыт наших сотрудников, которые готовы помочь на любом этапе рабочего процесса.

**Мы организуем полный комплекс услуг, связанный с запуском башенного крана в работу:**

- техническое обслуживание;
- логистика;
- монтаж и демонтаж кранов;
- модернизация техники.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Благодаря локализации производства мы оказываем услуги срочного техобслуживания в течение 24 часов. Для удобства сервисного обслуживания и эксплуатации все башенные краны комплектуются сервисной лебедкой и комплектом ЗИП. Если какая-либо деталь вышла из строя или не работает должным образом, вам не придется останавливать работу. Наши специалисты оперативно заменят ее на новую, и пока вы будете работать, мы выясним причину поломки.

## ФИРМЕННАЯ ОКРАСКА

Мы покрываем наши краны краской, разработанной по норвежской технологии – именно она применялась при окрашивании Эйфелевой башни. На основе этой системы мы выработали собственные приемы усовершенствования, учитывающие особые условия и специфику производства башенных кранов. Получившееся покрытие обладает не только высокими адгезионными и антикоррозионными свойствами, но и позволяет выдерживать суровые условия эксплуатации.

Модернизация наших кранов затрагивает не только техническую, но и эстетическую сторону. Хотите покрасить кран в корпоративные цвета или органично вписать его в городскую среду? Специалисты «ROKRA Peiner System» помогут вам осуществить любую идею.

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОДЕРНИЗАЦИИ

Мы можем изменить практически любой параметр серийного крана под индивидуальные потребности заказчика. Например, увеличить грузоподъемность на определенном вылете или установить кран на специальное основание. Если стандартная комплектация крана не подходит для вашего строительства – опишите нам проблему, а наши специалисты из Италии и России найдут решение.



Монтаж и демонтаж



Сервисное обслуживание



Доставка



Модернизация

# ПРОИЗВОДСТВО КРАНОВ

## ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО РАБОТ НА КАЖДОМ ЭТАПЕ

Полный цикл сборки крана на одном предприятии помогает исключить ошибки в работе и ускорить изготовление продукции.

### В составе нашего предприятия:

- проектно-конструкторское бюро;
- цеха по производству металлоконструкций и механической обработки;
- сварочные и сборочные цеха;
- камера для окраски;
- электролаборатория.

### Проектно-конструкторское бюро



### Кислородная резка



### Токарная, фрезерная обработка



### Расточный станок



### Сварочный участок



### Сборка башни



### Сборка секции



### Сборка основания



### Сборка электрооборудования



### Покрасочный бокс



## КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### НАДЕЖНОСТЬ

Используемая нами сталь 09Г2С позволяет эксплуатировать кран в особо суровых климатических условиях от -40 до +50°С.



### БЕЗОПАСНОСТЬ

Внутренняя монтажная обойма делает сборку крана быстрой и безопасной.



### ВЫГОДНАЯ ЛОГИСТИКА

За счет разборной конструкции секций башни снижаются затраты на транспортировку и хранение крана.



### СОВРЕМЕННАЯ КАБИНА

имеет широкий угол обзора. Кабина оборудована эргономичным креслом, современной системой управления и контролем, отоплением и кондиционером.

## КОМПОНЕНТЫ КРАНОВ



Монолитные / разборные секции

Башмаки установки с J-болтовыми креплениями



Сервисная лебедка

Грузоподъемные барабаны



# МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

**ROKRAF**

## КРАНЫ БАШЕННЫЕ С ОГОЛОВКОМ

Модель крана	Г/п, тонн	Макс. высота своб. стояния, м	Длина стрелы, м	Г/п на конце стрелы, т
РК 110	8	76	60	1,5
РК 180	10		63	2,4
РК 220			70	3
РК 230	12(16)		75	2,1



## КРАНЫ БАШЕННЫЕ БЕЗ ОГОЛОВКА

Модель крана	Г/п, тонн	Макс. высота своб. стояния, м	Длина стрелы, м	Г/п на конце стрелы, т
РКБ-130	8	76	63	1,3
РКБ-160	12		63	2,1
РКБ-240	20		80	3



## КРАНЫ БАШЕННЫЕ САМО-МОНТИРУЕМЫЕ

Модель крана	Тип крана	Г/п, тонн	Макс. высота своб. стояния, м	Длина стрелы, м	Г/п на конце стрелы, т
HSE 30.1	огол.	4	25,96	32	0,8
HSE 38.8	безогол.	4	31,9	38	1,05
HSE 41	безогол.	4	32,5	41,8	1,05



## КРАНЫ ПОРТОВЫЕ

Модель	Грузоподъемность, тонн	Модель	Грузоподъемность, тонн
T 25	25	T 400	400
T 110	110	T 700	700
T 160	160	T 1000	1000





## КРАНЫ БАШЕННЫЕ С ОГОЛОВКОМ

Оголовочные краны предназначены для выполнения работ, близких к максимальным значениям по грузоподъемности. Оголовок, несущий стрелу и противовес, значительно снижает рабочее давление на конструкцию крана.



### КРАН БАШЕННЫЙ С ОГОЛОВКОМ PK110



длина  
стрелы  
**60 м**



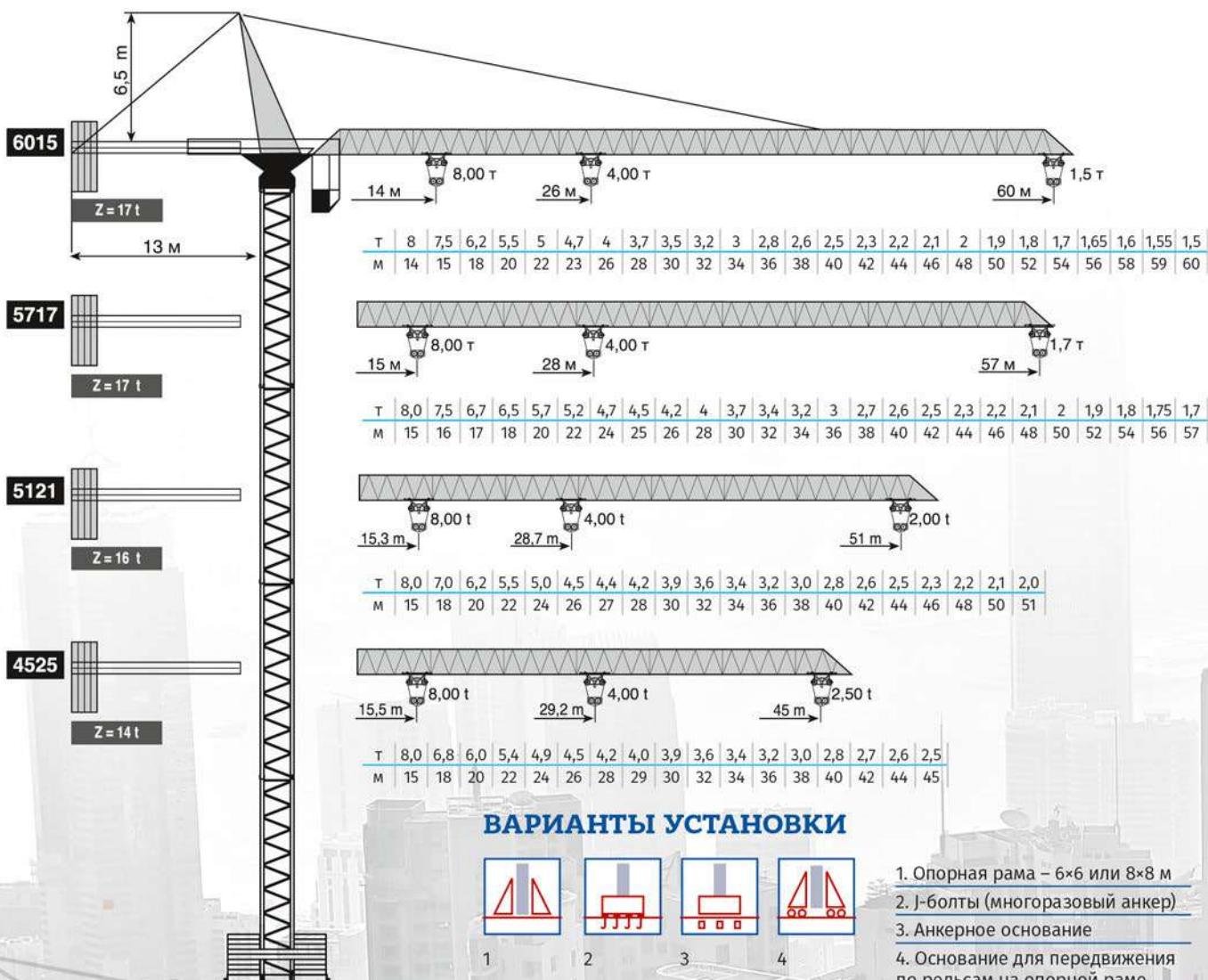
высота подъема  
с пристежками  
**>200 м**

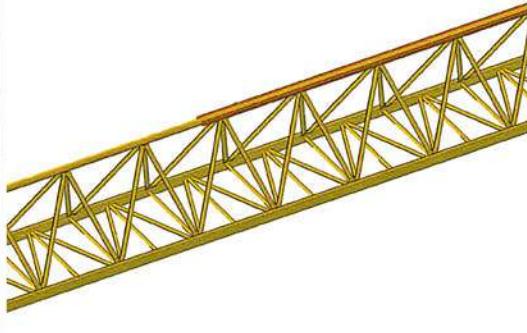
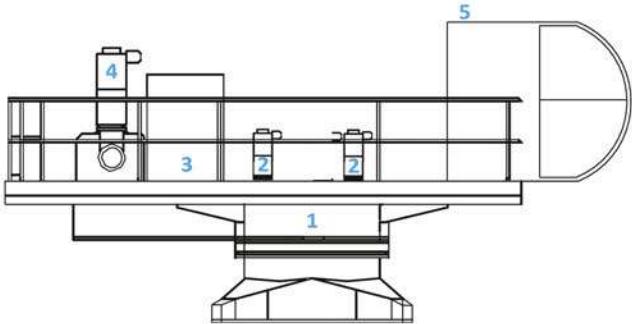


высота подъема  
в свободном стоянии  
**76 м**



максимальная  
грузоподъемность  
**8 т**





## ОПОРНО-ПОВОРОТНАЯ ПЛАТФОРМА

Опорно-поворотное устройство изготовлено из стали, обеспечивающей бережную и безопасную эксплуатацию крана в диапазоне температур от -40 °C до +50 °C

Конструкция изготовлена из стали марки 09г2с с температурой эксплуатации до -40 °C.

На поворот крана работают два приводных механизма ( $2 \times 65 \text{ Н}\cdot\text{м}$ ).

Приводной механизм ОПУ комплектуется электрическими компонентами Schneider Electric и частотным преобразователем ALTVAR 71.

Грузовая лебедка укомплектована редукторами и электродвигателями с частотным управлением.

Панорамная монокабина оборудована отопителем, регистратором параметров марок Schneider Electric или АС-АОГ-01М.

Блок управления краном расположен внутри кабины, что обеспечивает его сохранность от влаги и иных неблагоприятных природных факторов.

Система безопасности крана соответствует правилам ПБ 10-382-00.

Вся необходимая информация выводится на установленный в кабине сенсорный экран.

1

2

3

4

5

## СТРЕЛА

Рабочая часть стрелы изготовлена из квадратного проката с распорками из трубного проката, пальцевое соединение секций.

Редуктор и электродвигатель (4 кВт) грузовой каретки установлены на корневой секции стрелы.

Грузовая каретка с площадкой безопасности для обслуживания конструкции и механизмов стрелы.

По всей длине стрелы располагаются дорожки безопасности с канатом безопасности для проведения работ на стреле.

Компенсатор с пальцевым креплением для двух вантовых растяжек.

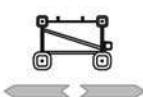
На конце стрелы установлен упор, ограничивающий движение грузовой каретки.

## КОНСОЛЬ И ОГОЛОВОВОК

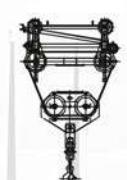
На оголовке крана установлена вспомогательная лебедка для проведения монтажных работ и обслуживания крана.

Общая масса контргрузов составляет 17 тонн.

Консоль оборудована металлическими ограждениями безопасности.



СКОРОСТЬ ГРУЗОВОЙ ТЕЛЕЖКИ		
м/мин	10	25
	4 кВт (R 56)	



СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА		
м/мин	кг (2 кр. запасовка)	кг (4 кр. запасовка)
120 / 60	800	1600
100 / 50	2400	4800
48 / 24	5000	10000
26 / 13	5000	10000
7 / 3,5	5000	10000



СКОРОСТЬ ПОВОРОТА	
0,8 об / мин	2 × 65 Н·м

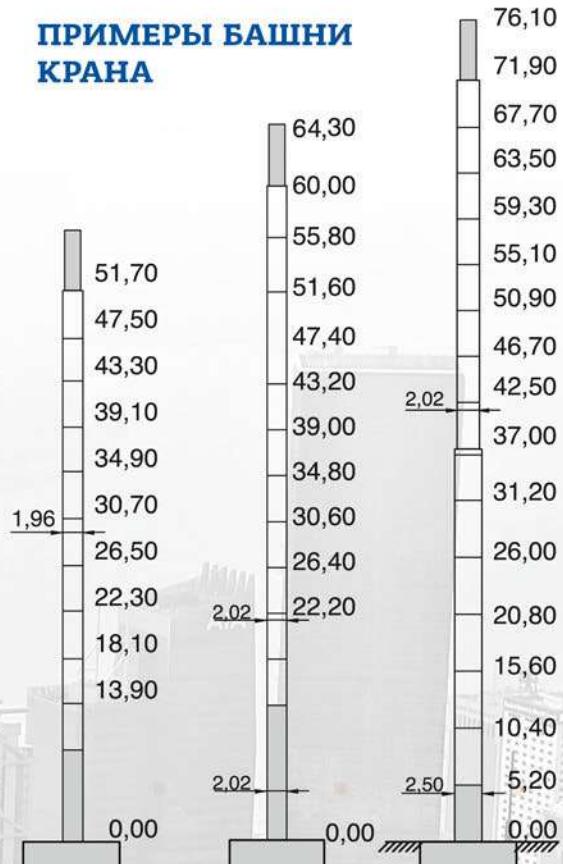


КОНСОЛЬ И ОГОЛОВОВОК	
Допустимая скорость ветра до 20 м/с	
Сейсмическая устойчивость 8 баллов	



ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ	
ЛЕБЕДКИ	37 кВт
ОБЩЕЕ	50 кВт

## ПРИМЕРЫ БАШНИ КРАНА



## КРАНЫ БАШЕННЫЕ С ОГОЛОВКОМ

Оголовочные краны предназначены для выполнения работ, близких к максимальным значениям по грузоподъемности. Оголовок, несущий стрелу и противовес, значительно снижает рабочее давление на конструкцию крана.



### КРАН БАШЕННЫЙ С ОГОЛОВКОМ PK180



длина  
стрелы  
**63 м**



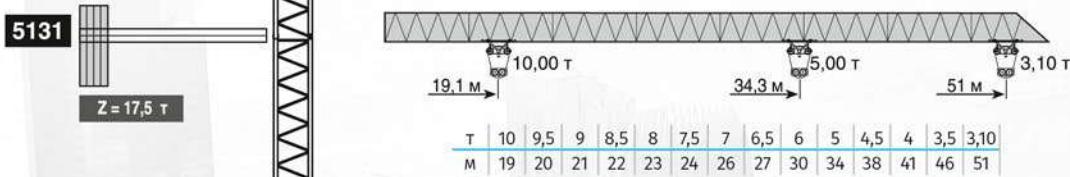
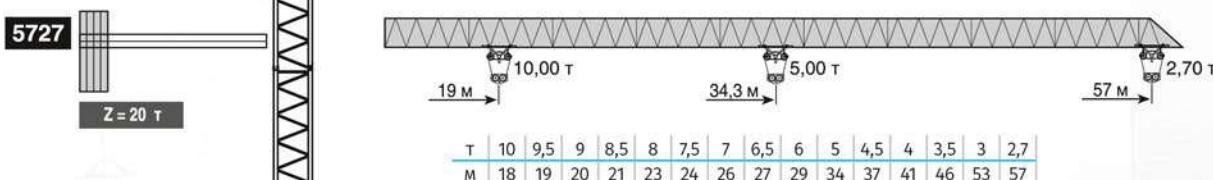
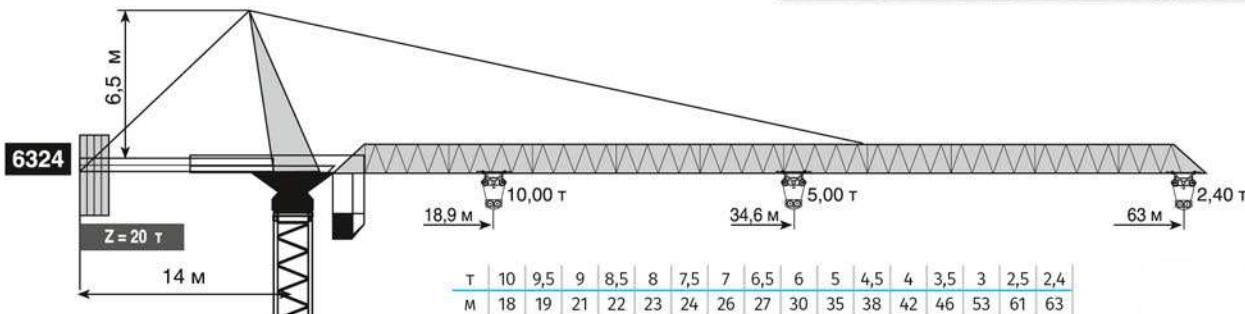
высота подъема  
с пристежками  
**>200 м**



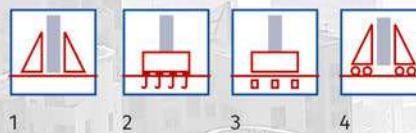
высота подъема  
в свободном стоянии  
**76 м**



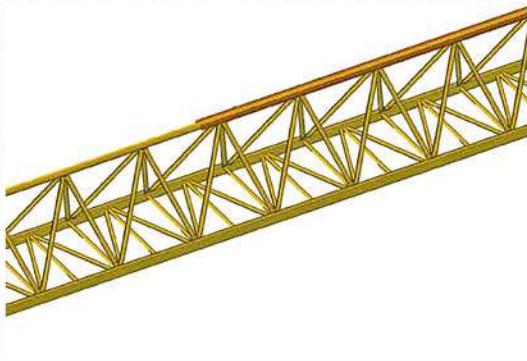
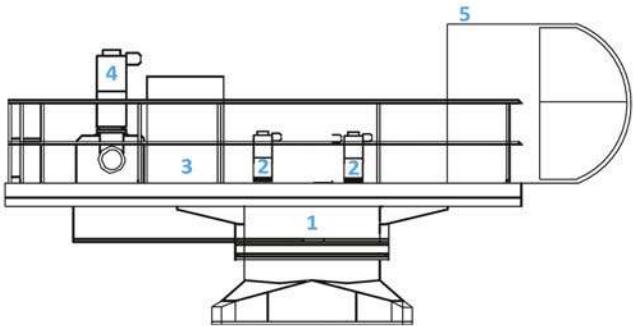
максимальная  
грузоподъемность  
**10 т**



### ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ



1. Опорная рама – 6×6 или 8×8 м
2. J-болты (многоразовый анкер)
3. Анкерное основание
4. Основание для передвижения по рельсам на опорной раме



## ОПОРНО-ПОВОРОТНАЯ ПЛАТФОРМА

Опорно-поворотное устройство изготовлено из стали, обеспечивающей бережную и безопасную эксплуатацию крана в диапазоне температур от -40 °C до +50 °C

Конструкция изготовлена из стали марки 09г2с с температурой эксплуатации до +40 °C.

На поворот крана работают три приводных механизма (3 × 65 Н·м).

Приводной механизм ОПУ комплектуется электрическими компонентами Schneider Electric и частотным преобразователем ALTIVAR 71.

Грузовая лебедка укомплектована редукторами и электродвигателями с частотным управлением.

Панорамная монокабина оборудована отопителем, регистратором параметров марок Schneider Electric или АС-АОГ-01М.

Блок управления краном расположен внутри кабины, что обеспечивает его сохранность от влаги и иных неблагоприятных природных факторов.

Система безопасности крана соответствует правилам ПБ 10-382-00.

Вся необходимая информация выводится на установленный в кабине сенсорный экран.

1

2

3

4

5

## СТРЕЛА

Рабочая часть стрелы изготовлена из квадратного проката с распорками из трубного проката, пальцевое соединение секций.

Редуктор и электродвигатель (4 кВт) грузовой каретки установлены на корневой секции стрелы.

Грузовая каретка с площадкой безопасности для обслуживания конструкции и механизмов стрелы.

По всей длине стрелы располагаются дорожки безопасности с канатом безопасности для проведения работ на стреле.

Компенсатор с пальцевым креплением для двух вантовых растяжек.

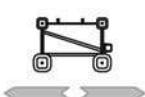
На конце стрелы установлен упор, ограничивающий движение грузовой каретки.

## КОНСОЛЬ И ОГОЛОВОВОК

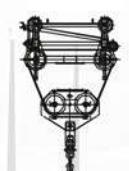
На оголовке крана установлена вспомогательная лебедка для проведения монтажных работ и обслуживания крана.

Общая масса контргрузов составляет 20 тонн.

Консоль оборудована металлическими ограждениями безопасности.



СКОРОСТЬ ГРУЗОВОЙ ТЕЛЕЖКИ		
м/мин	10	25
	4 кВт (R 56)	



СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА		
м/мин	кг (2 кр. запасовка)	кг (4 кр. запасовка)
120 / 60	800	1600
100 / 50	2400	4800
48 / 24	5000	10000
26 / 13	5000	10000
7 / 3,5	5000	10000



### СКОРОСТЬ ПОВОРОТА

0,8 об / мин  
3 × 65 Н·м



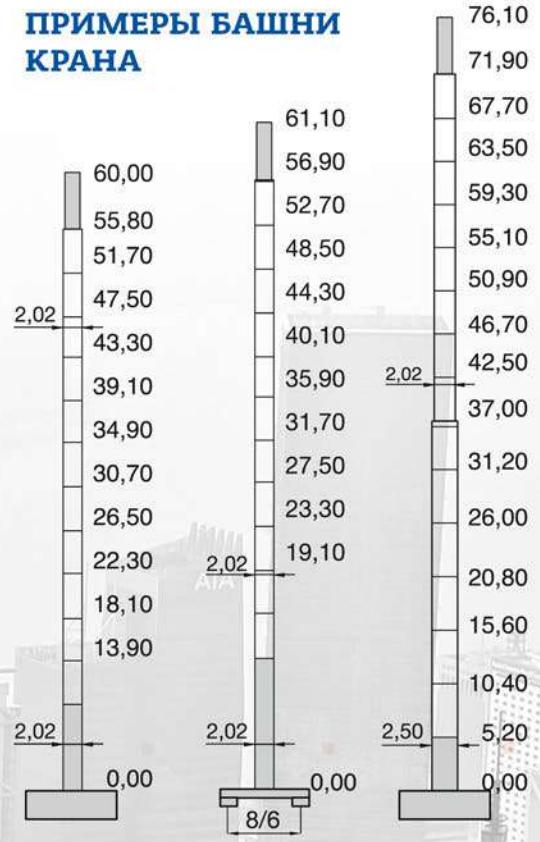
### КОНСОЛЬ И ОГОЛОВОВОК

Допустимая скорость ветра до 20 м/с  
Сейсмическая устойчивость 8 баллов

### ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ

ЛЕБЕДКИ	45 кВт
ОБЩЕЕ	85 кВт

## ПРИМЕРЫ БАШНИ КРАНА



## КРАНЫ БАШЕННЫЕ С ОГОЛОВКОМ

Оголовочные краны предназначены для выполнения работ, близких к максимальным значениям по грузоподъемности. Оголовок, несущий стрелу и противовес, значительно снижает рабочее давление на конструкцию крана.



### КРАН БАШЕННЫЙ С ОГОЛОВКОМ PK220



длина  
стрелы  
**70 м**



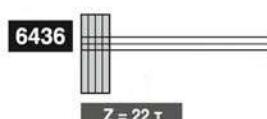
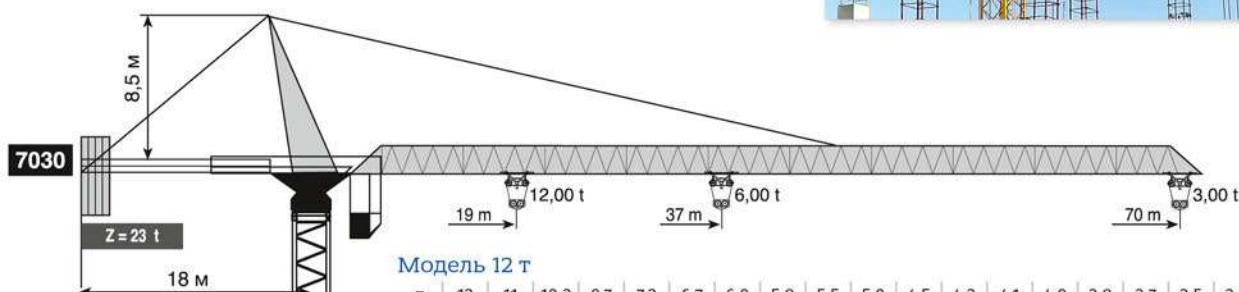
высота подъема  
с пристежками  
**>200 м**



высота подъема  
в свободном стоянии  
**76 м**

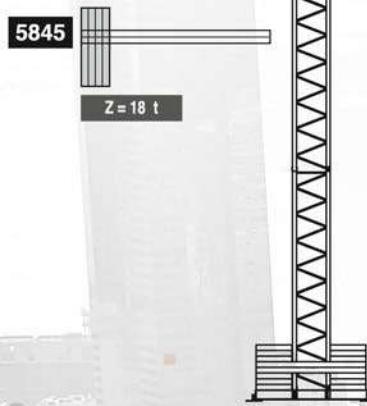


максимальная  
грузоподъемность  
**12(16) т**



Модель 12 т (Model 12 t capacity table)

T	12	11	10	8	7	6,5	6,2	6	5,5	4,8	4,7	4,5	4,4	4,2	4	3,9	3,6
M	20	22	24	30	33	36	38	40	48	49	50	52	53	56	58	60	64



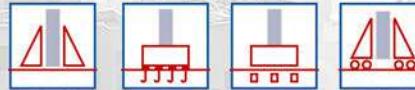
Модель 12 т (Model 12 t capacity table)

T	12	11	10,5	9,0	7,7	7,2	6,7	6,5	6,0	5,4	5,3	5,1	4,9	4,7	4,5
M	22	24	25	29	34	36	38	39	44	49	50	52	54	56	58

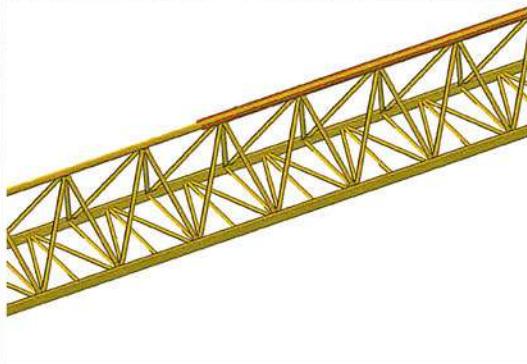
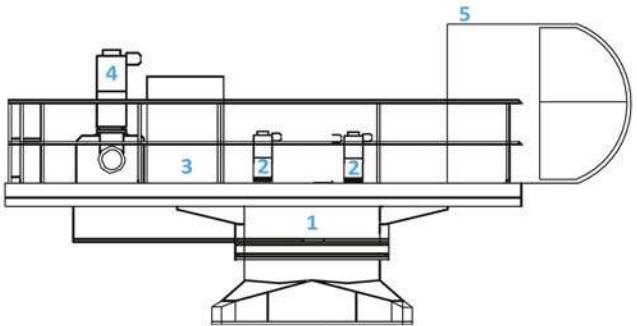
Модель 16 т (Model 16 t capacity table)

T	16	15	14	12,75	11,75	11,25	10,75	10,00	9,25	8,25	7,75	7,25	6,5	6,0	5,5
M	20	21	22	24	26	27	28	30	32	36	38	40	44	47	51

### ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ



1. Опорная рама – 6×6 или 8×8 м
2. J-болты (многоразовый анкер)
3. Анкерное основание
4. Основание для передвижения по рельсам на опорной раме



## ОПОРНО-ПОВОРОТНАЯ ПЛАТФОРМА

Опорно-поворотное устройство изготовлено из стали, обеспечивающей бережную и безопасную эксплуатацию крана в диапазоне температур от -40 °C до +50 °C

Конструкция изготовлена из стали марки 09г2с с температурой эксплуатации до -40 °C.

На поворот крана работают три приводных механизма ( $3 \times 65 \text{ Н}\cdot\text{м}$ ).

Приводной механизм ОПУ комплектуется электрическими компонентами Schneider Electric и частотным преобразователем ALTIVAR 71.

Грузовая лебедка укомплектована редукторами и электродвигателями с частотным управлением.

Панорамная монокабина оборудована отопителем, регистратором параметров марок Schneider Electric или АС-АОГ-01М.

Блок управления краном расположен внутри кабины, что обеспечивает его сохранность от влаги и иных неблагоприятных природных факторов.

Система безопасности крана соответствует правилам ПБ 10-382-00.

Вся необходимая информация выводится на установленный в кабине сенсорный экран.

1

2

3

4

5

## СТРЕЛА

Рабочая часть стрелы изготовлена из квадратного проката с распорками из трубного проката, пальцевое соединение секций.

Редуктор и электродвигатель (4 кВт) грузовой каретки установлены на корневой секции стрелы.

Грузовая каретка с площадкой безопасности для обслуживания конструкции и механизмов стрелы.

По всей длине стрелы располагаются дорожки безопасности с канатом безопасности для проведения работ на стреле.

Компенсатор с пальцевым креплением для двух вантовых растяжек.

На конце стрелы установлен упор, ограничивающий движение грузовой каретки.

## КОНСОЛЬ И ОГОЛОВОВОК

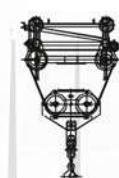
На оголовке крана установлена вспомогательная лебедка для проведения монтажных работ и обслуживания крана.

Общая масса контргрузов составляет 23 тонны.

Консоль оборудована металлическими ограждениями безопасности.



СКОРОСТЬ ГРУЗОВОЙ ТЕЛЕЖКИ		
м/мин	10	25
	4 кВт (R 56)	



### СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА

м/мин	кг (2 кр. запасовка)	кг (4 кр. запасовка)
120 / 60	800	1600
100 / 50	2400	6000
48 / 24	6000	12000
26 / 13	6000	12000
7 / 3,5	6000	12000

### СКОРОСТЬ ПОВОРОТА

0,8 об / мин  
 $3 \times 65 \text{ Н}\cdot\text{м}$

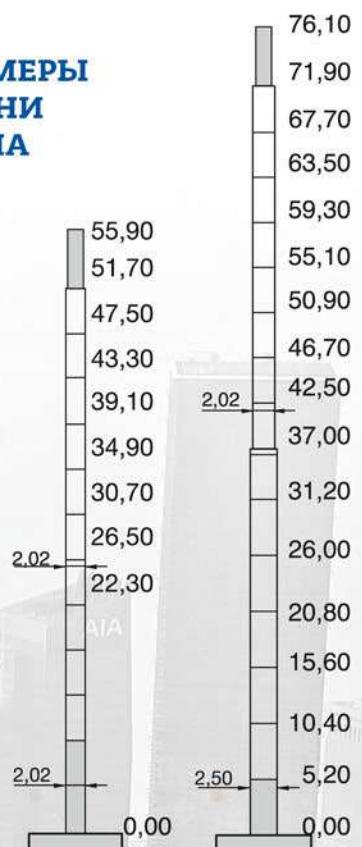
### КОНСОЛЬ И ОГОЛОВОВОК

Допустимая скорость ветра до 20 м/с  
 Сейсмическая устойчивость 8 баллов

### ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ

ЛЕБЕДКИ	55 кВт
ОБЩЕЕ	85 кВт

## ПРИМЕРЫ БАШНИ КРАНА



## КРАНЫ БАШЕННЫЕ С ОГОЛОВКОМ

Оголовочные краны предназначены для выполнения работ, близких к максимальным значениям по грузоподъемности. Оголовок, несущий стрелу и противовес, значительно снижает рабочее давление на конструкцию крана.



### КРАН БАШЕННЫЙ С ОГОЛОВКОМ PK230



длина  
стрелы  
**75 м**



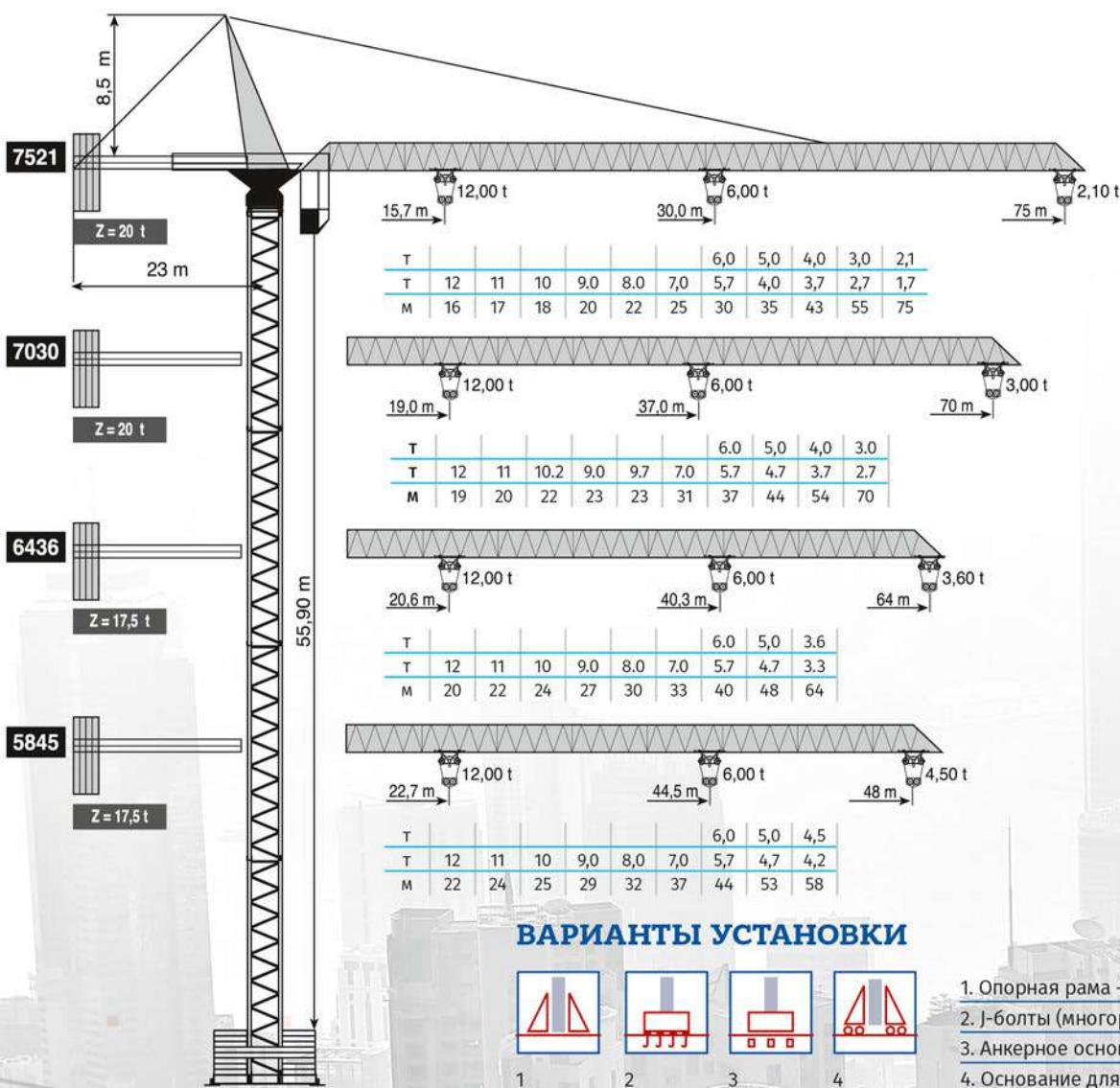
высота подъема  
с пристежками  
**>200 м**



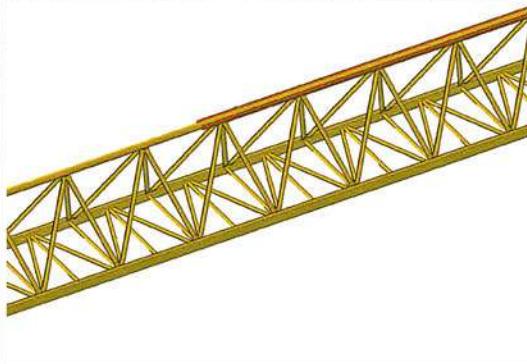
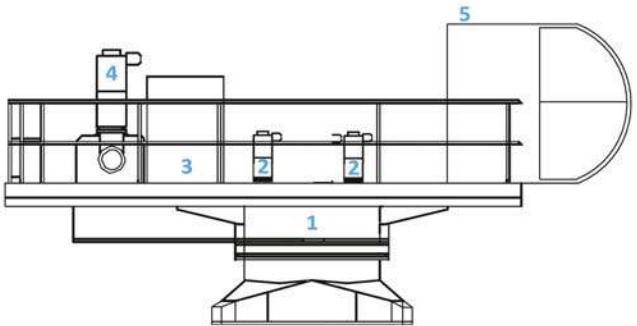
высота подъема  
в свободном стоянии  
**76 м**



максимальная  
грузоподъемность  
**12(16) т**



1. Опорная рама – 6x6 или 8x8 м
2. J-болты (многоразовый анкер)
3. Анкерное основание
4. Основание для передвижения по рельсам на опорной раме



## ОПОРНО-ПОВОРОТНАЯ ПЛАТФОРМА

Опорно-поворотное устройство изготовлено из стали, обеспечивающей бережную и безопасную эксплуатацию крана в диапазоне температур от -40 °C до +50 °C

Конструкция изготовлена из стали марки 09г2с с температурой эксплуатации до -40 °C.

На поворот крана работают три приводных механизма ( $3 \times 65 \text{ Н}\cdot\text{м}$ ).

Приводной механизм ОПУ комплектуется электрическими компонентами Schneider Electric и частотным преобразователем ALTIVAR 71.

Грузовая лебедка укомплектована редукторами и электродвигателями с частотным управлением.

Панорамная монокабина оборудована отопителем, регистратором параметров марок Schneider Electric или АС-АОГ-01М.

Блок управления краном расположен внутри кабины, что обеспечивает его сохранность от влаги и иных неблагоприятных природных факторов.

Система безопасности крана соответствует правилам ПБ 10-382-00.

Вся необходимая информация выводится на установленный в кабине сенсорный экран.

1

2

3

4

5

## СТРЕЛА

Рабочая часть стрелы изготовлена из квадратного проката с распорками из трубного проката, пальцевое соединение секций.

Редуктор и электродвигатель (4 кВт) грузовой каретки установлены на корневой секции стрелы.

Грузовая каретка с площадкой безопасности для обслуживания конструкции и механизмов стрелы.

По всей длине стрелы располагаются дорожки безопасности с канатом безопасности для проведения работ на стреле.

Компенсатор с пальцевым креплением для двух вантовых растяжек.

На конце стрелы установлен упор, ограничивающий движение грузовой каретки.

## КОНСОЛЬ И ОГОЛОВОВОК

На оголовке крана установлена вспомогательная лебедка для проведения монтажных работ и обслуживания крана.

Общая масса контргрузов составляет 20 тонн.

Консоль оборудована металлическими ограждениями безопасности.



СКОРОСТЬ ГРУЗОВОЙ ТЕЛЕЖКИ		
м/мин	10	25
	4 кВт (R56)	

СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА		
м/мин	кг (2 кр. запасовка)	кг (4 кр. запасовка)
120 / 60	800	1600
100 / 50	2400	6000
48 / 24	6000	12000
26 / 13	6000	12000
7 / 3,5	6000	12000

### СКОРОСТЬ ПОВОРОТА

0,8 об / мин  
 $3 \times 65 \text{ Н}\cdot\text{м}$

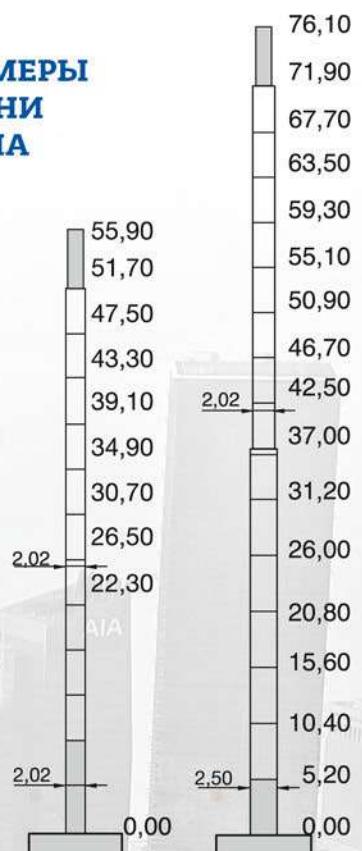
### КОНСОЛЬ И ОГОЛОВОВОК

Допустимая скорость ветра до 20м / с  
Сейсмическая устойчивость 8 баллов

### ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ

ЛЕБЕДКИ	55 кВт
ОБЩЕЕ	85 кВт

## ПРИМЕРЫ БАШНИ КРАНА





## КРАНЫ БАШЕННЫЕ БЕЗ ОГОЛОВКА

Конструкция башенных кранов без оголовка позволяет проводить монтажно-демонтажные работы в сжатые сроки. За счет отсутствия у кранов серии РКБ оголовка и вантовых соединений, стрелу можно наращивать поэтапно на кране, а не собирать полностью на земле.

Также, в связи с отсутствием оголовка, намного легче организовать работу кранов при перекрестных рабочих зонах, так как разность рабочей высоты между кранами будет значительно снижена.



### КРАН БАШЕННЫЙ БЕЗ ОГОЛОВКА РКБ-130



длина  
стrelloы  
**60 м**



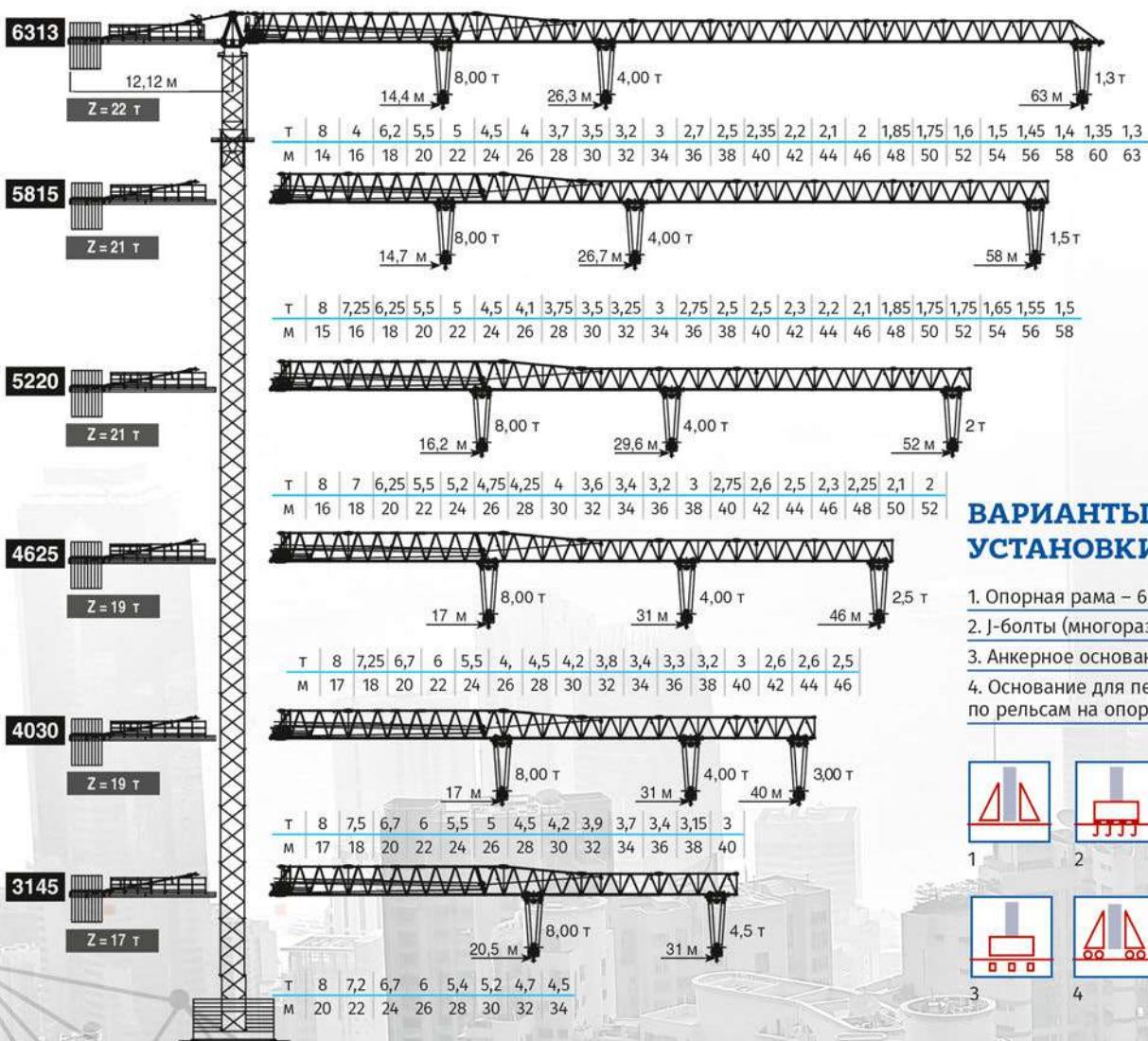
высота подъема  
с пристежками  
**>200 м**



высота подъема  
в свободном стоянии  
**76 м**

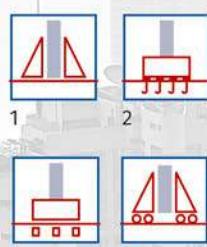


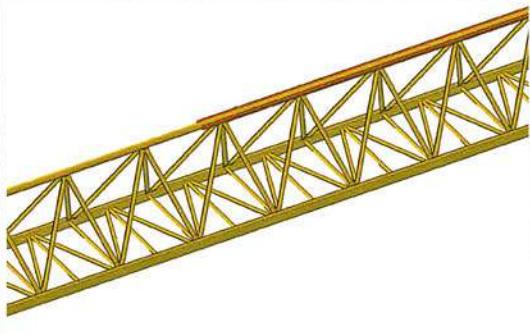
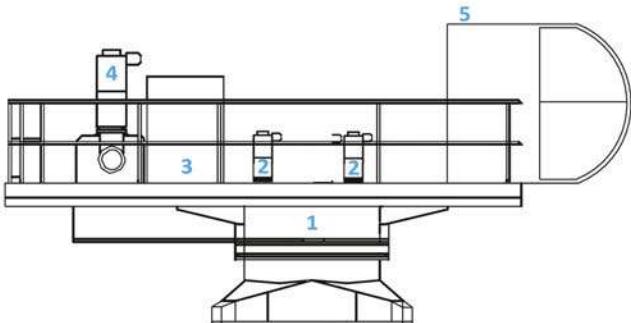
максимальная  
грузоподъемность  
**8 т**



### ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ

1. Опорная рама – 6×6 или 8×8 м
2. J-болты (многоразовый анкер)
3. Анкерное основание
4. Основание для передвижения по рельсам на опорной раме





## ОПОРНО-ПОВОРОТНАЯ ПЛАТФОРМА

Опорно-поворотное устройство изготовлено из стали, обеспечивающей бережную и безопасную эксплуатацию крана в диапазоне температур от -40 °C до +50 °C

Конструкция изготовлена из стали марки 09г2с с температурой эксплуатации до -40 °C.

На поворот крана работают два приводных механизма (2 × 65 Н·м).

Приводной механизм ОПУ комплектуется электрическими компонентами Schneider Electric и частотным преобразователем ALTVAR 71.

Грузовая лебедка укомплектована редукторами и электродвигателями с частотным управлением.

Панорамная монокабина оборудована отопителем, регистратором параметров марок Schneider Electric или АС-АОГ-01М.

Блок управления краном расположен внутри кабины, что обеспечивает его сохранность от влаги и иных неблагоприятных природных факторов.

Система безопасности крана соответствует правилам ПБ 10-382-00.

Вся необходимая информация выводится на установленный в кабине сенсорный экран.

1

2

3

4

5

## СТРЕЛА

Рабочая часть стрелы изготовлена из квадратного проката с распорками из трубного проката, пальцевое соединение секций.

Редуктор и электродвигатель (4 кВт) грузовой каретки установлены на корневой секции стрелы.

Грузовая каретка с площадкой безопасности для обслуживания конструкции и механизмов стрелы.

По всей длине стрелы располагаются дорожки безопасности с канатом безопасности для проведения работ на стреле.

Компенсатор с пальцевым креплением для двух вантовых растяжек.

На конце стрелы установлен упор, ограничивающий движение грузовой каретки.

## КОНСОЛЬ

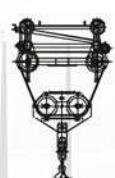
Вспомогательная лебедка для проведения монтажных работ и обслуживания крана.

Общая масса контргрузов составляет 22 тонны.

Консоль оборудована металлическими ограждениями безопасности.



СКОРОСТЬ ГРУЗОВОЙ ТЕЛЕЖКИ		
м/мин	10	25
	4 кВт (R 56)	



СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА		
м/мин	кг (2 кр. запасовка)	кг (4 кр. запасовка)
120 / 60	700	1400
100 / 50	1500	3000
48 / 24	4000	8000
26 / 13	4000	8000
7 / 3,5	4000	8000



СКОРОСТЬ ПОВОРОТА	
0,8 об / мин	2 × 65 Н·м

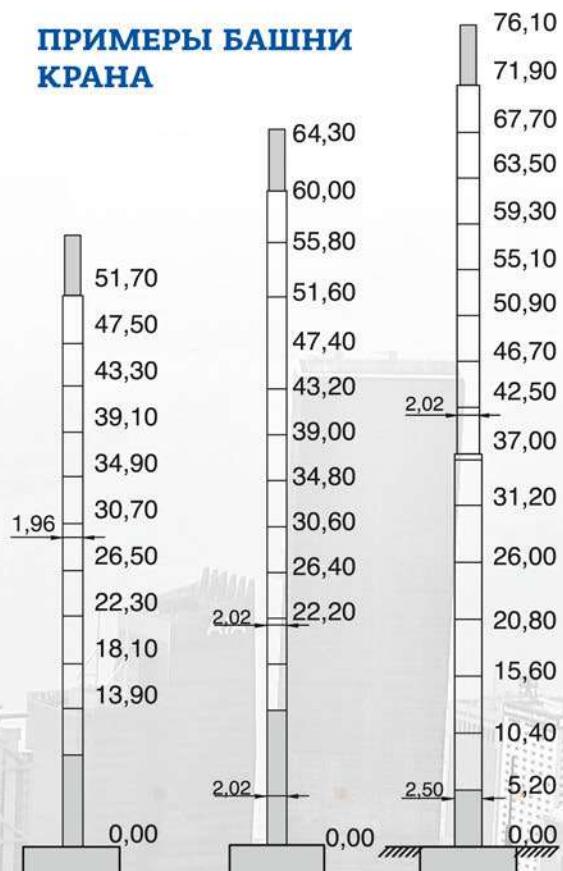


КОНСОЛЬ И ОГОЛОВОК	
Допустимая скорость ветра до 20м / с	
Сейсмическая устойчивость 8 баллов	



ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ	
ЛЕБЕДКИ	37 кВт
ОБЩЕЕ	50 кВт

## ПРИМЕРЫ БАШНИ КРАНА





## КРАНЫ БАШЕННЫЕ БЕЗ ОГОЛОВКА

Конструкция башенных кранов без оголовка позволяет проводить монтажно-демонтажные работы в сжатые сроки. За счет отсутствия у кранов серии РКБ оголовка и вантовых соединений, стрелу можно наращивать поэтапно на кране, а не собирать полностью на земле.

Также, в связи с отсутствием оголовка, намного легче организовать работу кранов при перекрестных рабочих зонах, так как разность рабочей высоты между кранами будет значительно снижена.



### КРАН БАШЕННЫЙ БЕЗ ОГОЛОВКА РКБ 160



длина  
стrelloы  
**63 м**



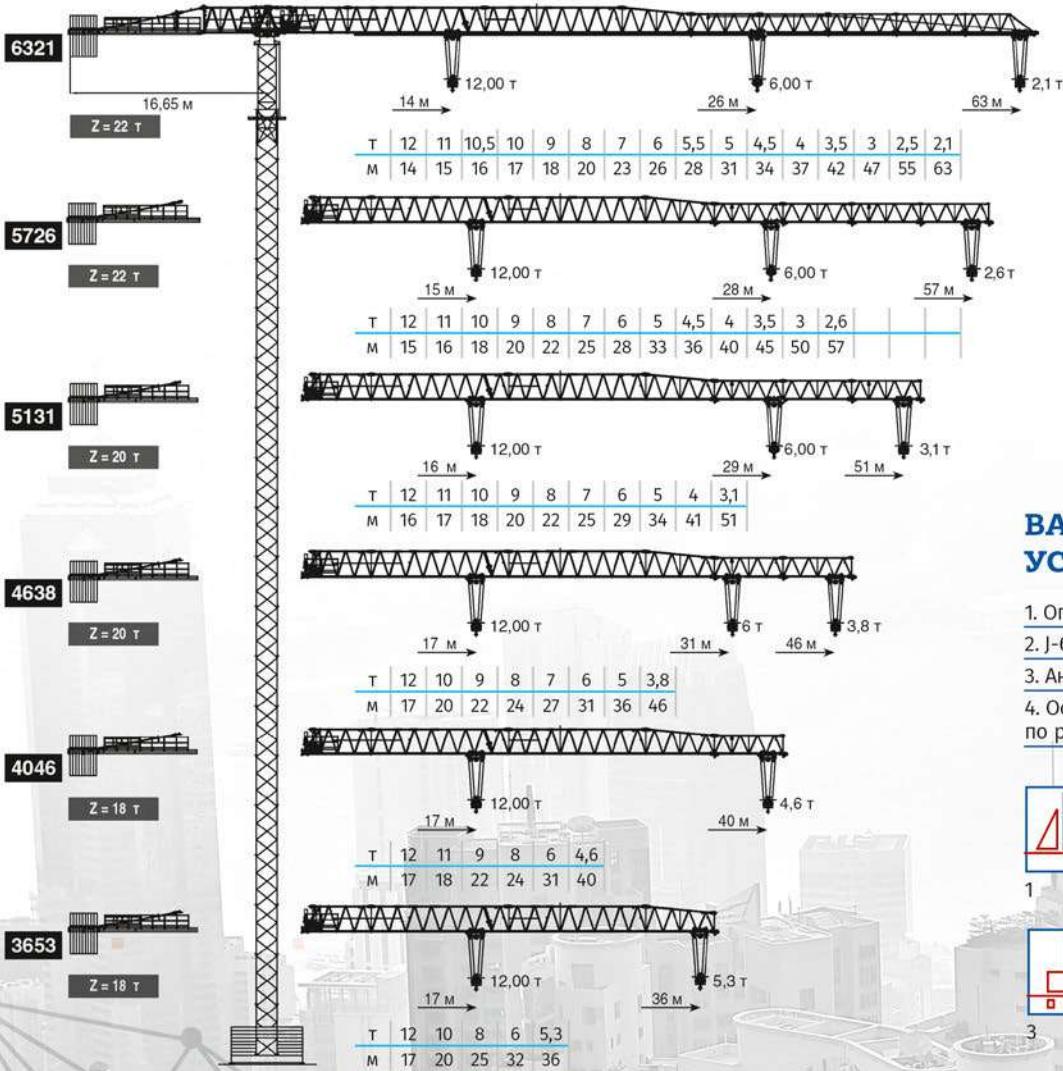
высота подъема  
с пристежками  
**>200 м**



высота подъема  
в свободном стоянии  
**76 м**

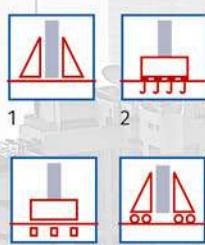


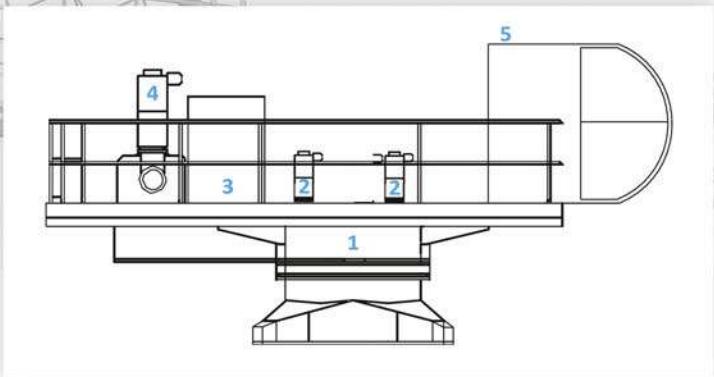
максимальная  
грузоподъемность  
**12 т**



#### ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ

1. Опорная рама – 6×6 или 8×8 м
2. J-болты (многоразовый анкер)
3. Анкерное основание
4. Основание для передвижения по рельсам на опорной раме





## ОПОРНО-ПОВОРОТНАЯ ПЛАТФОРМА

Опорно-поворотное устройство изготовлено из стали, обеспечивающей бережную и безопасную эксплуатацию крана в диапазоне температур от -40 °C до +50 °C

Конструкция изготовлена из стали марки 09г2с с температурой эксплуатации до +40 °C.

На поворот крана работают три приводных механизма ( $3 \times 65 \text{ Н}\cdot\text{м}$ ).

Приводной механизм ОПУ комплектуется электрическими компонентами Schneider Electric и частотным преобразователем ALTIVAR 71.

Грузовая лебедка укомплектована редукторами и электродвигателями с частотным управлением.

Панорамная монокабина оборудована отопителем, регистратором параметров марок Schneider Electric или АС-АОГ-01М.

Блок управления краном расположен внутри кабины, что обеспечивает его сохранность от влаги и иных неблагоприятных природных факторов.

Система безопасности крана соответствует правилам ПБ 10-382-00.

Вся необходимая информация выводится на установленный в кабине сенсорный экран.

1

2

3

4

5

## СТРЕЛА

Рабочая часть стрелы изготовлена из квадратного проката с распорками из трубного проката, пальцевое соединение секций.

Редуктор и электродвигатель (4 кВт) грузовой каретки установлены на корневой секции стрелы.

Грузовая каретка с площадкой безопасности для обслуживания конструкции и механизмов стрелы.

По всей длине стрелы располагаются дорожки безопасности с канатом безопасности для проведения работ на стреле.

Компенсатор с пальцевым креплением для двух вантовых растяжек.

На конце стрелы установлен упор, ограничивающий движение грузовой каретки.

## КОНСОЛЬ

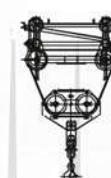
Вспомогательная лебедка для проведения монтажных работ и обслуживания крана.

Общая масса контргрузов составляет 22 тонны.

Консоль оборудована металлическими ограждениями безопасности.



СКОРОСТЬ ГРУЗОВОЙ ТЕЛЕЖКИ		
м/мин	10	25
	4 кВт (R 56)	



СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА		
м/мин	кг (2 кр. запасовка)	кг (4 кр. запасовка)
120 / 60	800	1600
100 / 50	2400	6000
48 / 24	6000	12000
26 / 13	6000	12000
7 / 3,5	6000	12000



### СКОРОСТЬ ПОВОРОТА

0,8 об/мин  
 $3 \times 65 \text{ Н}\cdot\text{м}$



### КОНСОЛЬ И ОГОЛОВОК

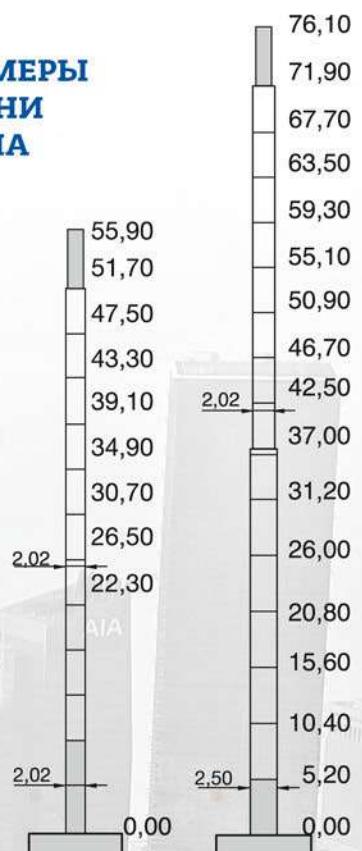
Допустимая скорость ветра до 20 м/с  
Сейсмическая устойчивость 8 баллов



### ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ

ЛЕБЕДКИ	55 кВт
ОБЩЕЕ	65 кВт

## ПРИМЕРЫ БАШНИ КРАНА





## КРАНЫ БАШЕННЫЕ БЕЗ ОГОЛОВКА

Конструкция башенных кранов без оголовка позволяет проводить монтажно-демонтажные работы в сжатые сроки. За счет отсутствия у кранов серии РКБ оголовка и вантовых соединений, стрелу можно наращивать поэтапно на кране, а не собирать полностью на земле.

Также, в связи с отсутствием оголовка, намного легче организовать работу кранов при перекрестных рабочих зонах, так как разность рабочей высоты между кранами будет значительно снижена.



### КРАН БАШЕННЫЙ БЕЗ ОГОЛОВКА РКБ-240



длина  
стrelloы  
**80 м**



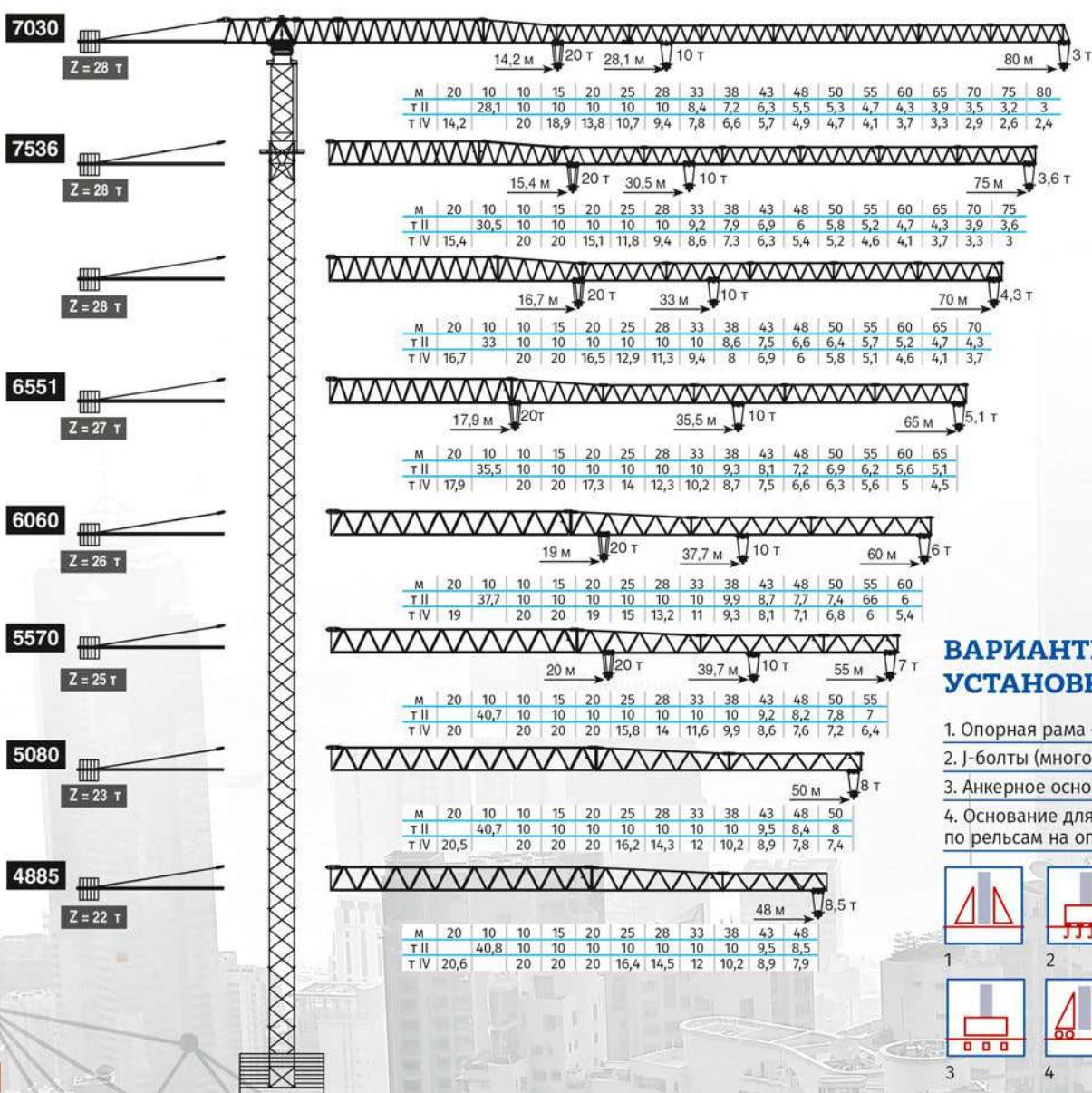
высота подъема  
с пристежками  
**>200 м**



высота подъема  
в свободном стоянии  
**60 м**

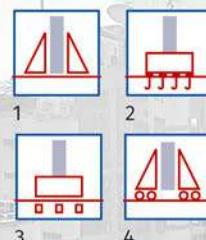


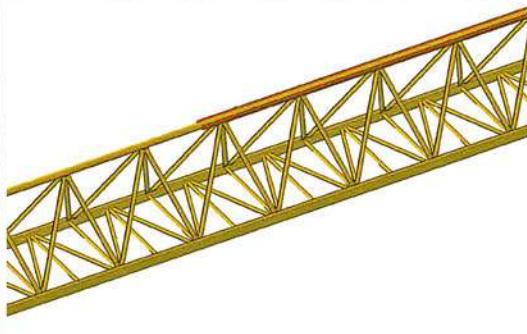
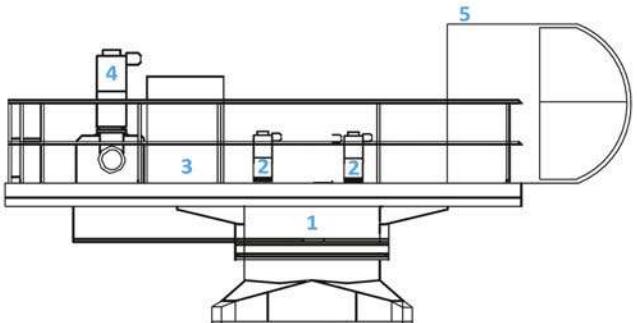
максимальная  
грузоподъемность  
**20 т**



### ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ

1. Опорная рама – 6x6 или 8x8 м
2. J-болты (многоразовый анкер)
3. Анкерное основание
4. Основание для передвижения по рельсам на опорной раме





## ОПОРНО-ПОВОРОТНАЯ ПЛАТФОРМА

Опорно-поворотное устройство изготовлено из стали, обеспечивающей бережную и безопасную эксплуатацию крана в диапазоне температур от -40 °C до +50 °C

Конструкция изготовлена из стали марки 09г2с с температурой эксплуатации до -40 °C.

На поворот крана работают три приводных механизма ( $3 \times 65 \text{ Н}\cdot\text{м}$ ).

Приводной механизм ОПУ комплектуется электрическими компонентами Schneider Electric и частотным преобразователем ALTIVAR 71.

Грузовая лебедка укомплектована редукторами и электродвигателями с частотным управлением.

Панорамная монокабина оборудована отопителем, регистратором параметров марок Schneider Electric или АС-АОГ-01М.

Блок управления краном расположен внутри кабины, что обеспечивает его сохранность от влаги и иных неблагоприятных природных факторов.

Система безопасности крана соответствует правилам ПБ 10-382-00.

Вся необходимая информация выводится на установленный в кабине сенсорный экран.

1

2

3

4

5

## СТРЕЛА

Рабочая часть стрелы изготовлена из квадратного проката с распорками из трубного проката, пальцевое соединение секций.

Редуктор и электродвигатель (4 кВт) грузовой каретки установлены на корневой секции стрелы.

Грузовая каретка с площадкой безопасности для обслуживания конструкции и механизмов стрелы.

По всей длине стрелы располагаются дорожки безопасности с канатом безопасности для проведения работ на стреле.

Компенсатор с пальцевым креплением для двух вантовых растяжек.

На конце стрелы установлен упор, ограничивающий движение грузовой каретки.

## КОНСОЛЬ

Вспомогательная лебедка для проведения монтажных работ и обслуживания крана.

Общая масса контргрузов составляет 28 тонн.

Консоль оборудована металлическими ограждениями безопасности.



### СКОРОСТЬ ГРУЗОВОЙ ТЕЛЕЖКИ

м/мин	10	25	50
4 кВт (R 56)			

### СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА

м/мин	кг (2 кр. запасовка)	кг (4 кр. запасовка)
120 / 60	2500	5000
100 / 50	3500	7000
48 / 24	6000	12000
26 / 13	6000	12000
7 / 3,5	6000	12000

### СКОРОСТЬ ПОВОРОТА

0,8 об / мин  
3 × 65 Н·м

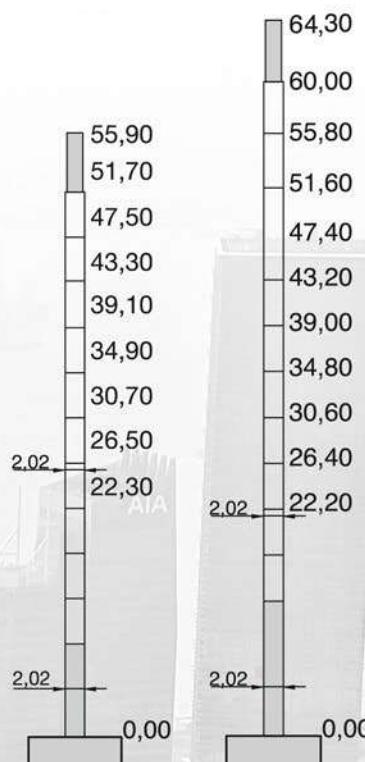
### КОНСОЛЬ И ОГОЛОВОК

Допустимая скорость ветра до 20 м/с  
Сейсмическая устойчивость 8 баллов

### ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ

ЛЕБЕДКИ	55 кВА
ОБЩЕЕ	65 кВА

## ПРИМЕРЫ БАШНИ КРАНА



## КРАНЫ САМОМОНТИРУЕМЫЕ

Преимущество самомонтируемых башенных кранов серии HSE заключается в быстрой сборке, что позволяет приступить к работе в кратчайшие сроки.

Сборная система таких кранов позволяет сократить процесс погрузки-выгрузки, а также время перехода из транспортного состояния в рабочее. Благодаря компактности конструкции самомонтируемые краны подходят для работы на строительных площадках с ограниченным пространством.

Самомонтируемые башенные краны — достойная альтернатива башенным кранам при строительстве, где требуется относительно небольшая высота подъема для производства монолитных, монтажных и погрузочно-разгрузочных работ.

Стрела имеет передвижную грузовую тележку, а радиоуправление облегчает использование грузоподъемного механизма.



### КРАН САМОМОНТИРУЕМЫЙ БЕЗОГОЛОВОЧНЫЙ HSE 41



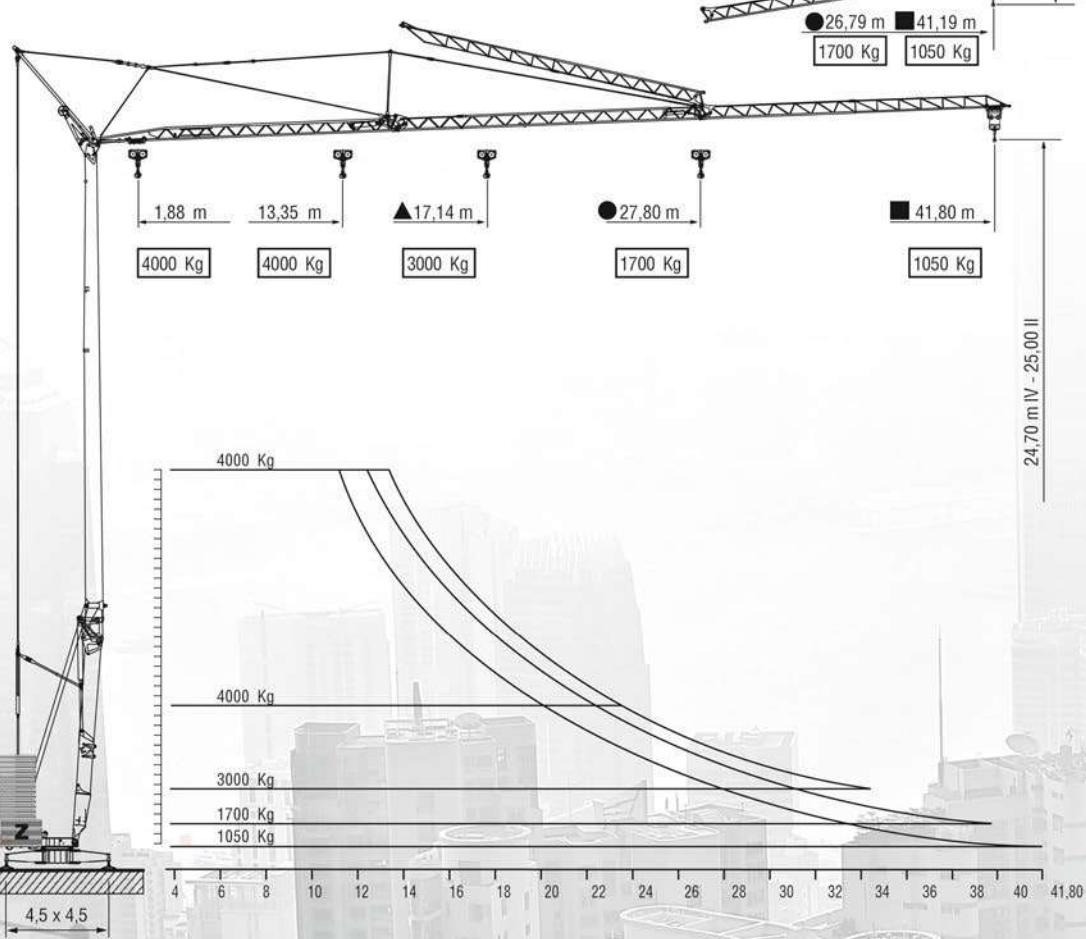
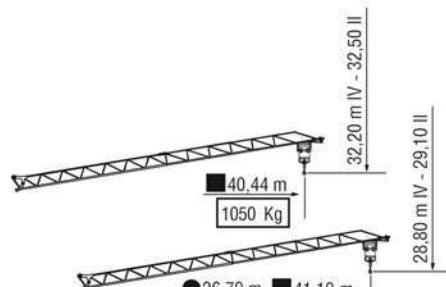
длина стрелы  
**41,8 м**



максимальная  
грузоподъемность  
**4 т**



Макс. высота  
своб. стояния  
**32,5 м**





## СТРЕЛА

Рабочая часть стрелы изготовлена из квадратного проката с распорками из трубного проката, пальцевое соединение секций.

Компенсатор с пальцевым креплением для двух вантовых растяжек.

На конце стрелы установлен упор, ограничивающий движение грузовой каратки.

## ПАРАМЕТРЫ ПОДЪЕМА

	м/мин	кг	л.с.	кВт
MH 15HT	► 8/20	2000	15	11
	► 46	1200		
	► 56	800		
	► 4/10	4000		
	► 23	2400		
	► 8	400		

## СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ

	м/мин	кг	л.с.	кВт
►	0,15	об/мин	4	3
	0,38	об/мин		
	0,75	об/мин		

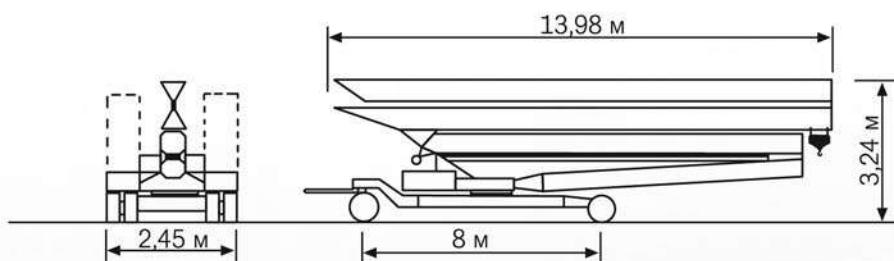
## СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ

	м/мин	кг	л.с.	кВт
►	17	м/мин	4	3
	29	м/мин		
	53	м/мин		

## ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

220/380 В, 50 Гц, 15 кВА

## ГАБАРИТЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ



## СХЕМА МОНТАЖА КРАНА



## КРАНЫ САМОМОНТИРУЕМЫЕ

Преимущество самомонтируемых башенных кранов серии HSE заключается в быстрой сборке, что позволяет приступить к работе в кратчайшие сроки.

Сборная система таких кранов позволяет сократить процесс погрузки-выгрузки, а также время перехода из транспортного состояния в рабочее. Благодаря компактности конструкции самомонтируемые краны подходят для работы на строительных площадках с ограниченным пространством.

Самомонтируемые башенные краны — достойная альтернатива башенным кранам при строительстве, где требуется относительно небольшая высота подъема для производства монолитных, монтажных и погрузочно-разгрузочных работ.

Стрела имеет передвижную грузовую тележку, а радиоуправление облегчает использование грузоподъемного механизма.



### КРАН САМОМОНТИРУЕМЫЙ ОГОЛОВОЧНЫЙ HSE 30.1



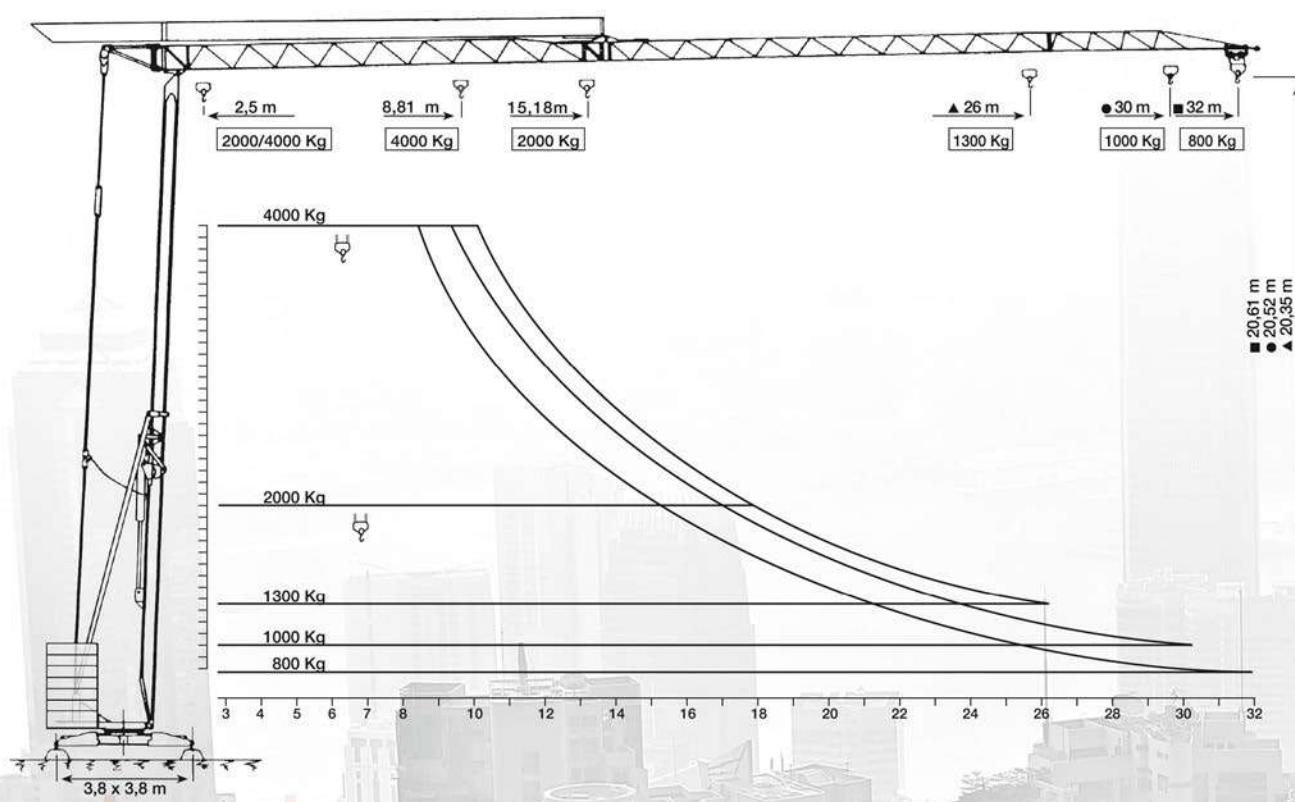
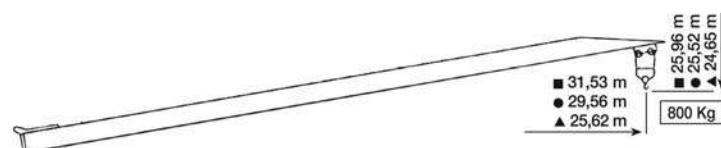
длина стрелы  
**32** м



максимальная  
грузоподъемность  
**4** т



Макс. высота  
своб. стояния, м  
**20,35** м





## СТРЕЛА

Рабочая часть стрелы изготовлена из квадратного проката с распорками из трубного проката, пальцевое соединение секций.

Компенсатор с пальцевым креплением для двух вантовых растяжек.

На конце стрелы установлен упор, ограничивающий движение грузовой каратки.

## ПАРАМЕТРЫ ПОДЪЕМА

		м/мин	кг	л.с.	кВт
MS 10HT	►	2	2000	10	7,5
	►	8	2000		
	►	17	1000		
	►	2	2000	10	7,5
	►	8	2000		
	►	17	1000		

## СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ

	м/мин	кг	л.с.	кВт
►	0,2	об/мин	2	1,5
	0,5	об/мин		
	0,9	об/мин		

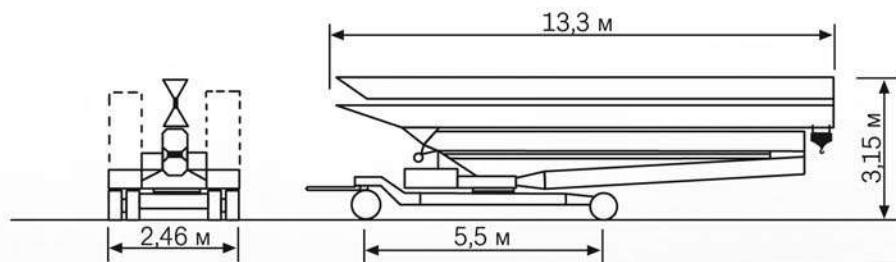
## СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ

	м/мин	кг	л.с.	кВт
►	10	м/мин	2,5	1,8
	25	м/мин		
	50	м/мин		

## ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

220/380 В, 50 Гц, 17 кВА

## ГАБАРИТЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ



## СХЕМА МОНТАЖА КРАНА



## КРАНЫ САМОМОНТИРУЕМЫЕ

Преимущество самомонтируемых башенных кранов серии HSE заключается в быстрой сборке, что позволяет приступить к работе в кратчайшие сроки.

Сборная система таких кранов позволяет сократить процесс погрузки-выгрузки, а также время перехода из транспортного состояния в рабочее. Благодаря компактности конструкции самомонтируемые краны подходят для работы на строительных площадках с ограниченным пространством.

Самомонтируемые башенные краны — достойная альтернатива башенным кранам при строительстве, где требуется относительно небольшая высота подъема для производства монолитных, монтажных и погрузочно-разгрузочных работ.

Стрела имеет передвижную грузовую тележку, а радиоуправление облегчает использование грузоподъемного механизма.



### КРАН САМОМОНТИРУЕМЫЙ БЕЗОГОЛОВОЧНЫЙ HSE 38.8



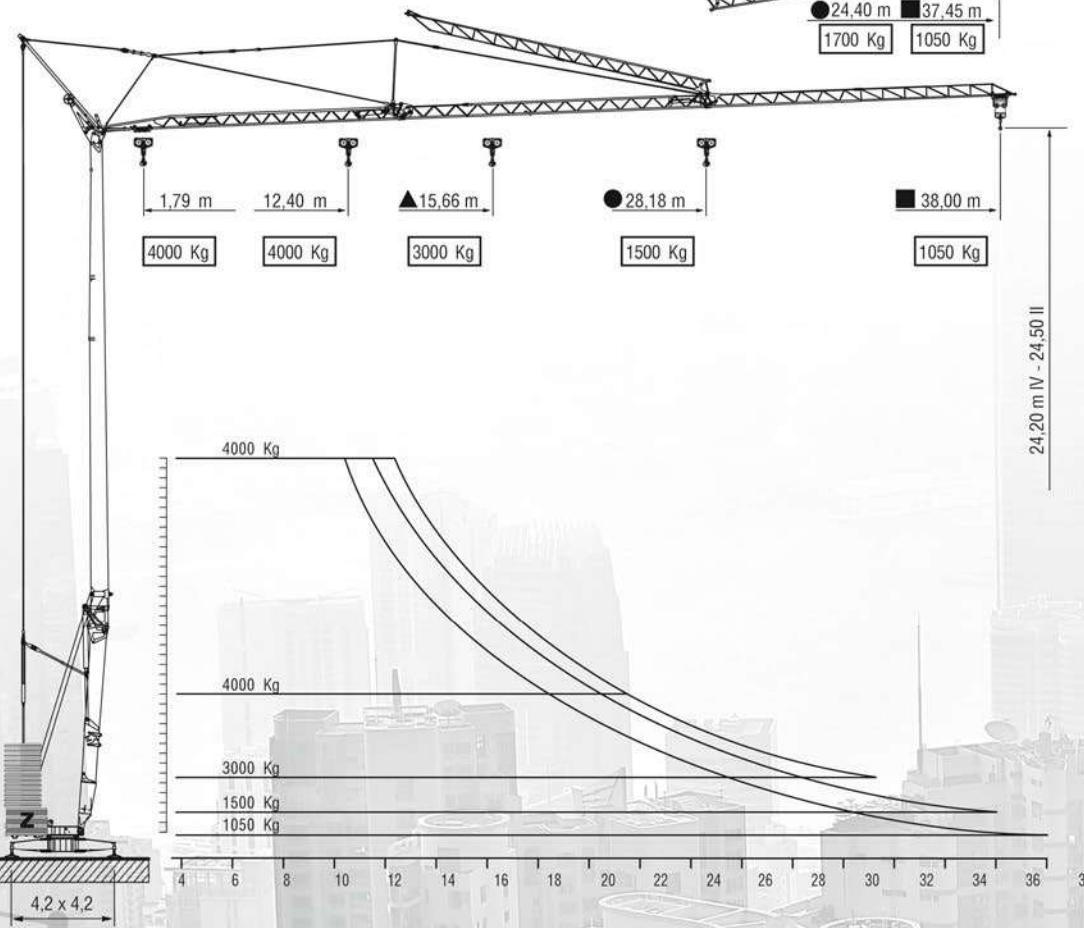
длина стрелы  
**38 м**



максимальная  
грузоподъемность  
**4 т**



Макс. высота  
своб. стояния, м  
**31,9 м**





## СТРЕЛА

Рабочая часть стрелы изготовлена из квадратного проката с распорками из трубного проката, пальцевое соединение секций.

Компенсатор с пальцевым креплением для двух вантовых растяжек.

На конце стрелы установлен упор, ограничивающий движение грузовой каретки.

## ПАРАМЕТРЫ ПОДЪЕМА

	м/мин	кг	л.с.	кВт
MH 15HT	► 8/20	2000	15	11
	► 46	1200		
	► 56	800		
	► 4/10	4000		
	► 23	2400		
	► 8	400		

## СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ

	м/мин	кг	л.с.	кВт
►	0,15	об/мин	4	3
	0,38	об/мин		
	0,75	об/мин		

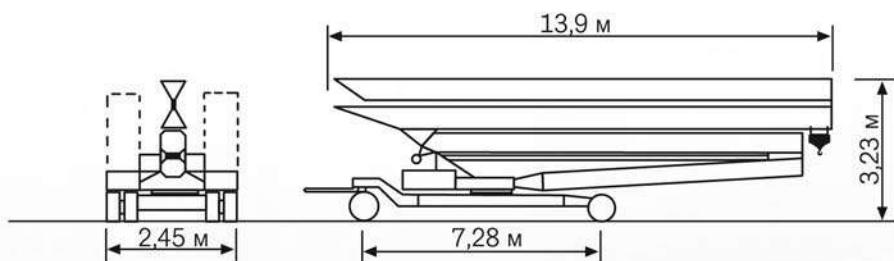
## СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ

	м/мин	кг	л.с.	кВт
►	17	м/мин	4	3
	29	м/мин		
	53	м/мин		

## ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

220/380 В, 50 Гц, 12 кВА

## ГАБАРИТЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ



## СХЕМА МОНТАЖА КРАНА





## САМОХОДНЫЕ ПОРТОВЫЕ ТЕЛЕЖКИ

Портовые краны, производимые нашим предприятием, отличаются высокими прочностными характеристиками, что подтверждается их надежностью при эксплуатации в различных морских портах по всему миру.

Наши краны одинаково эффективно перемещают как тяжелые контейнеры, так и сыпучие грузы.

Металлоконструкции портового крана обрабатываются специальным покрытием, которое предотвращает появление коррозии.

Устойчивость во время грузоподъемных работ обеспечивается конструкцией крана, а также прочной ходовой частью с гусеничным или колесным шасси.

Данный тип кранов может эксплуатироваться в разных морских портах.

**T25**максимальная  
грузоподъемность 25т**T60**максимальная  
грузоподъемность 60т**T80**максимальная  
грузоподъемность 80т**T400**максимальная  
грузоподъемность 400т

## ОБЗОР МОДЕЛЬНОГО РЯДА

Модель	Грузоподъемность, тонн	Модель	Грузоподъемность, тонн	Модель	Грузоподъемность, тонн
T 25	25	T 160	160	T 500	500
T 40	40	T 180	180	T 600	600
T 50	50	T 200	200	T 700	700
T 60	60	T 220	220	T 820	820
T 80	80	T 250	250	T 900	900
T 110	110	T 300	300	T 1000	1000
T 130	130	T 400	400		

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗБРАННЫХ МОДЕЛЕЙ

Модель	T 50	T 110	T 160	T 200
Грузоподъемность, тонн	50	110	160	200
Кол-во точек строповки, шт	4 (2 подвижные + 2 фиксированные)	4 (2 подвижные + 2 фиксированные)	6 (4 подвижные + 2 фиксированные)	8 (4 подвижные + 4 фиксированные)
Скорость перемещения тележки без груза / с грузом, м/мин.	0 - 3.0 / 0 - 1.8	0 - 3.0 / 0 - 1.8	0 - 3.0 / 0 - 1.8	0 - 3.0 / 0 - 1.8
Наклон при наличии груза, %		4%		
Разворот колес, град		±45°		
Размеры и вес				
Ширина боковая, мм	7 000	7 500	9 000	12 000
Внутренняя ширина, мм	7 500	8 000	9 500	12 500
Ширина внешняя, мм	9 200	10 000	12 900	16 000
Общая высота, мм	9 000	10 500	11 500	14 500
Рабочая высота, мм	8 300	9 000	10 600	13 000
Общая длина, мм	10 300	12 000	15 000	18 500
Общий вес, тн	25	43	58	120
Марка материала		S 355		
Колеса	4 x 21.00 25	4 x 21.00 35	8 x 18.00 33	8 x 24.00 49
Группа ведущих колес		4		
Загрузка колес жидкостью с антифризом		в наличии		
Грузоподъемные лебедки	4	4	6	8
Строповочные ремни, коэффициент страховки 7		в наличии		
Электронная система взвешивания		в наличии		
Дистанционное управление		в наличии		
Система аварийного отключения		в наличии		
Двигатель дизельный, модель (мощность)	IVECO N45 MSS (66 кВт – 90 л.с.)	IVECO N67 ENTX (129 кВт – 178 л.с.)	IVECO N67 MNT (129 кВт – 175 л.с.)	IVECO N67 ENTX (175 кВт – 238 л.с.)
Система охлаждения		жидкостная		



**ПОРТОВЫЙ  
КРАН  
T400**



### ОСНОВНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Изготавливается из листового металла.

Листы различного сечения свариваются в форме коробки. Жесткость конструкции обеспечивается внутренними стойками.



### АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ (гарантия 5 лет)

Цикл подготовки и окраски C5-M (высокоустойчивый - морской) в соответствии с нормами UNI EN ISO 12944-2.



### ПЕРЕДВИЖЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Оборудование перемещается в любом направлении благодаря наличию ведущих колес. Электронная система контроля и управления состоит из кодеров, установленных на колесных блоках с гидравлическими клапанами. За счет этого можно выбрать любой тип рулевого управления и обеспечить постоянное выравнивание направления колес.

Изменить режим вождения можно как из кабины, так и с помощью дистанционного пульта управления.



### ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Насосная гидравлическая система применяется для управления основными рабочими механизмами крана: лебедкой, грузовой тележкой, механизмами поворота и передвижения, а также для управления вспомогательными механизмами (поворотом ведомых колес, тормозами, гидроцилиндрами выносных опор, коробкой передач, муфтами дизеля, отдельными агрегатами).

В системе предусмотрен теплообменник для охлаждения масла.



### МОТОРЫ

Поднятие груза осуществляется за счет восьми подъемных точек, четыре из которых подвижные. На каждой точке закреплена электронная система взвешивания с подъемными стропами.

Перемещение груза происходит при помощи восьми лебедок, каждая из которых приводит в действие свою точку подъема.

Кодеры с пропорциональными клапанами позволяют использовать лебедки индивидуально или совместно.



## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Система SIEMENS PLC обеспечивает гибкость при сборке, а также позволяет своевременно выявлять, диагностировать и устранять какие-либо неполадки при техническом обслуживании.



## ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Пульт дистанционного управления AUTEC разработан на основе технологий нового поколения FSA.

Пульт оснащен графическим дисплеем с функцией отображения информации.



## МОНТАЖ, ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ИСПЫТАНИЯ

Наши сотрудники не только выполняют установку крана на вашем участке, но и проведут специальные тесты (статической и динамической нагрузки) в соответствии с директивой ЕС после ввода машины в эксплуатацию.



## СООТВЕТСТВИЕ НОРМАТИВАМ ЕС

Электрооборудование:

CEI-EN 60204-1

Механизмы:

FEM 1001 / 87 – Classe M5

Структура:

FEM 1001 / 87 – Classe A4

Структура:

EN 1090-1

Директива:

2006 / 42 / CE



## ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



**Кроме производства башенных кранов мы занимаемся изготовлением металлоконструкций для газо- и нефтедобывающих компаний.**

Мы изготавливаем металлоконструкции любой сложности в абсолютной точности и соответствии с самыми высокими требованиями заказчика.

В зависимости от сферы использования и условий эксплуатации наши специалисты предлагают индивидуальное экономически выгодное проектное решение с сопровождением проекта и гарантией на изготавливаемую продукцию.



### ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ВЫПУСКАЕМЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ:

- каркасные здания;
- понтонные мосты;
- опоры, эстакады и прочие металлоконструкции для магистральных газопроводов;
- нестандартные металлоконструкции.





## ОПИСАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА:

- 9 000 м<sup>2</sup> производственных площадей оснащены необходимым оборудованием для выполнения процессов сварки, газовой резки, механической обработки, очистки, грунтовки и окраски металла.
- Современные технологии производства:
  - автоматическая сварка элементов крана;
  - раскрой, подготовка материалов на станках с ЧПУ;
  - подготовка к покраске в дробеструйной камере;
  - окраска и сушка металлоконструкций в камерах.
- Контроль качества на всех стадиях производства.
- Высокая квалификация персонала, подтвержденная компаниями TOTAL E&P RUSSIE, ОАО «Лукойл», ОАО «ЦентрГаз», АО «Монди Сыктывкарский лесопромышленный комплекс» и другими.
- Собственное конструкторское подразделение.
- Предоставление гарантии на выполненные работы.
- Доставка продукции по всему миру.



## Предприятие имеет полный пакет лицензионно-разрешительной документации:

- НАКС (оборудование, технология, сварщики);
- AWS (оборудование, технология, сварщики);
- Речной Регистр (лицензия на проектирование и изготовление pontonных мостов);
- ГОСТ ISO 9001-2000 (ISO 9001:2008, IDT);
- Лицензия на производство башенных кранов.

# НАШИ КЛИЕНТЫ:

## ОАО «Лукойл»

Реконструкция Ухтинского НПЗ, реконструкция Ярежского НПЗ, заправочные станции

**350 тонн металлоконструкций**

## ОАО «ЦентрГаз»

КС-9 «Малоперанская», КЦ-1 «Система МГ Бованенково-Ухта»,

КЦ-2 «Система МГ Бованенково-Ухта» - здания, эстакады, лестницы

**2 000 тонн металлоконструкций**

## ЗАО «ЦентрГазПромСтрой»

КС-9 «Малоперанская», КЦ-1 «Система МГ Бованенково-Ухта»

## ЗАО «Бетон-Ресурс»

КС-9 «Малоперанская», КЦ-2 «Система МГ Бованенково-Ухта»

## ООО «Металлист»

КС-12 «Микуньская», реконструкция

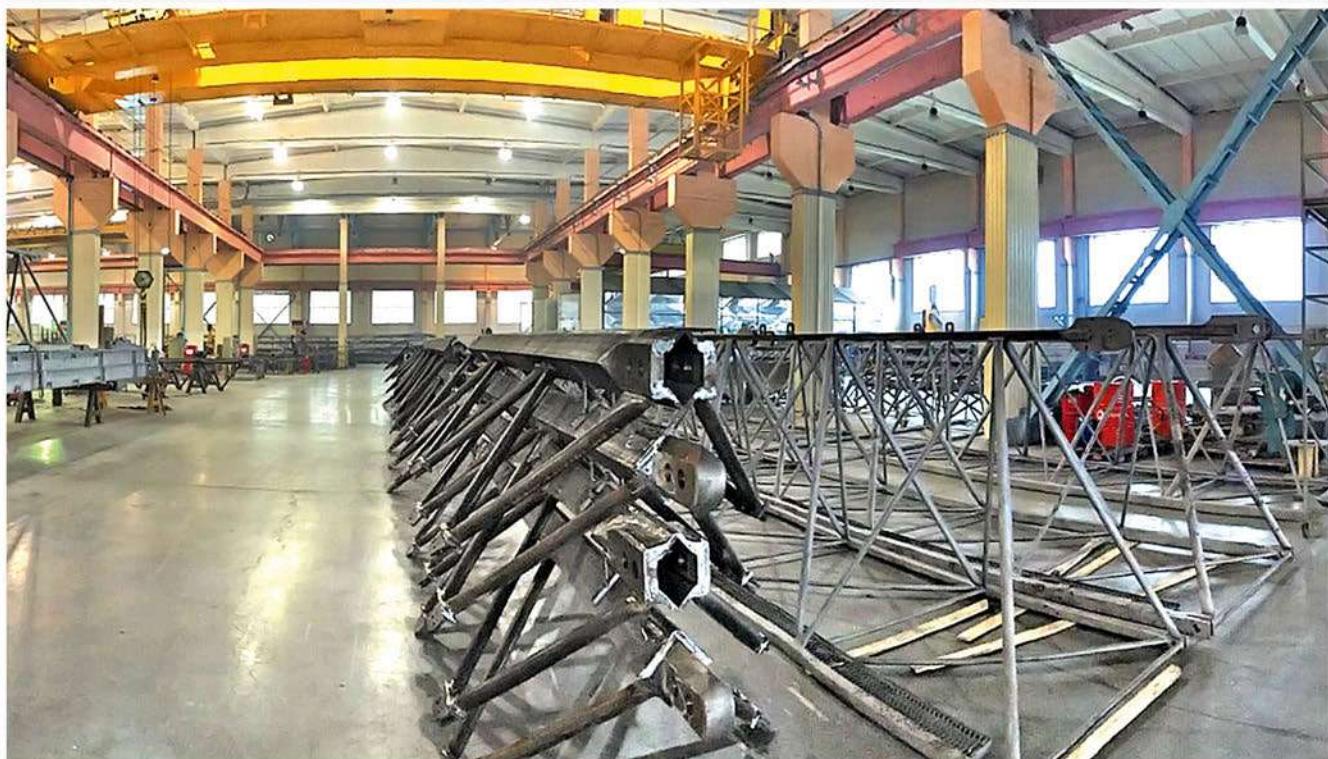
## ОАО «Энергопроект-Високоградня»

Жилой комплекс «Ласточкино гнездо», ГПА-2, ГПА-3 Микунь «Система МГ Бованенково-Ухта»

## АО «Монди СПК»

Проект «СТЭП-2» – опоры, галереи, наклонные трансформаторы, эстакады

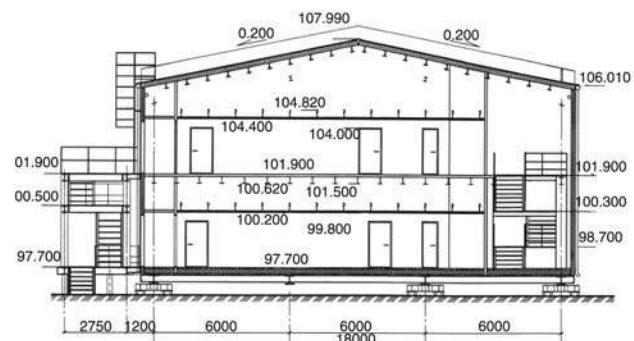
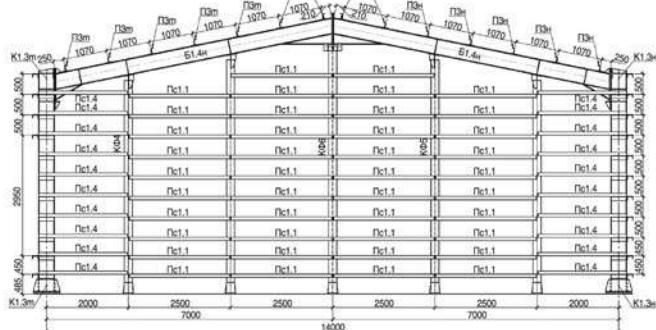
**175 тонн металлоконструкций**



## TOTAL E&P RUSSIE

Каркасные здания для разработки Харьгинского месторождения, Зздания по 1000 – 2000 М<sup>2</sup>

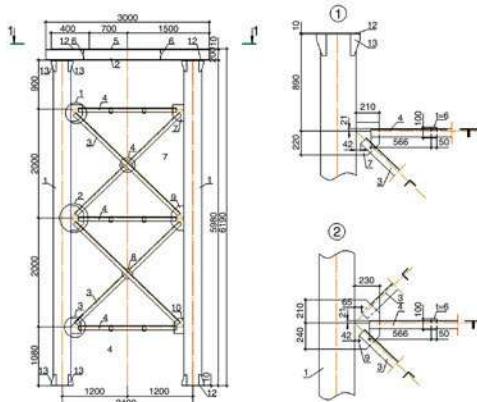
### 437 тонн металлоконструкций



## Система магистрального газопровода «Бованенково-Ухта»

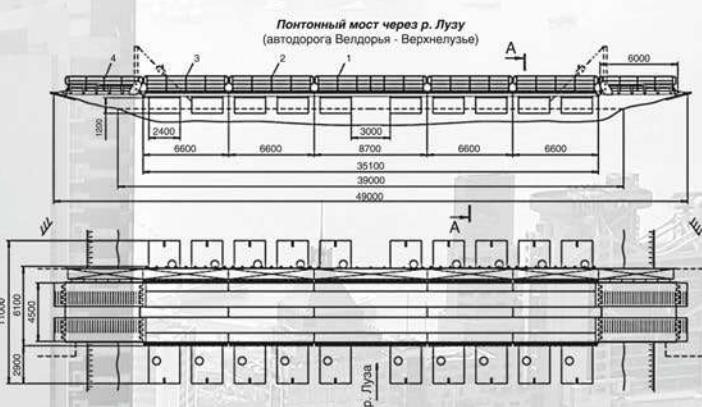
здания, эстакады, лестницы

### 2 000 тонн металлоконструкций



## Дорожное агентство Республики Коми

8 понтонных мостов длиной от 50 до 300 м





**ХОЛДИНГ  
ROKRA PEINER SYSTEM**  
(Россия-Италия)

**Центральный офис**

Москва, ул Потылиха д.1  
тел. +7 (495) 710 70 88

**Производство в России**

Республика Коми,  
г. Сыктывкар, Сысолыкское шоссе, 13  
тел. 8 (8212) 250-595, +7 (495) 664-97-67

**Производство в Италии**

G.C. S.P.A. PEINER SISTEM  
80040 Pollena Trocchia (NA) Via S. Gennariello, 26

[www.rokra.ru](http://www.rokra.ru)

